

## **SOL·LICITUD D'UN GRUP DE RECERCA**

Acord núm. 51/2008 del Consell de Govern pel qual es ratifica l'acord de la Comissió de Recerca en relació a la sol·licitud d'un Grup de Recerca .

- Document aprovat per la Comissió de Recerca del Consell de Govern del dia 27 de març de 2008.
- Document aprovat pel Consell de Govern del dia 9 d'abril del 2008

**DOCUMENT CG 14/4 2008**

Vicerectorat de Recerca i Innovació  
Barcelona, 9 d'abril de 2008

## RESOLUCIÓ DE LA SOL·LICITUD D'UN NOU GRUP DE RECERCA – Febrer 2008

**Alta del grup de recerca:** *Grup de Recerca en Tecnologies de Fabricació.*  
(veure formulari adjunt).

D'acord amb el document *L'estructura de les unitats de recerca a la UPC* (CG 6/11 2006) on s'estableixen els criteris que han de complir els grups de recerca:

1. D'acord amb el document que s'adjunta el Grup de Recerca en Tecnologies de Fabricació té una **denominació** que l'identifica, un determinat **camp d'actuació** i uns **objectius acadèmics**.
2. El grup està format per 5 **professors permanents** (el mínim són 5 professors permanents), i té 2 persones de contacte una és professor permanent.
3. El perfil dels membres del grup **s'adequa per portar a terme la recerca en l'àmbit** establert pel grup en els seus objectius.
4. El **PAR tipus 1** dels membres del grup de recerca en els darrers tres anys avaluats ha estat de **215,34** (el mínim és 100).

Ateses aquestes dades, es proposa **acceptar** la sol·licitud i incloure el **Grup de Recerca en Tecnologies de Fabricació** dins del catàleg de grups de recerca de la UPC.

Vicerektorat de Recerca i Innovació  
Barcelona, 10 de març de 2008

## Informació necessària per donar d'alta el grup de recerca a Fènix i FenixDoc

<b>Acrònim</b>	TECNOFAB	
<b>Nom del grup</b>	<b>Català:</b> Grup de Recerca en Tecnologies de Fabricació	
	<b>Castellà:</b> Grupo de Investigación en Tecnologías de Fabricación	
	<b>Anglès:</b> Manufacturing Technologies Research Group	
<b>Objectius del grup: (entre 5-10 línies)</b>	<b>Català:</b> L'objectiu principal del Grup de Recerca en Tecnologies de Fabricació es fer recerca aplicada en les diferents Tecnologies de Fabricació, pel que fa als processos en sí, a les metodologies, als sistemes assistits per ordinador i a la integració de diferents tecnologies.	
	<b>Castellà:</b> El objetivo principal del Grupo de Investigación en Tecnologías de Fabricación es hacer investigación aplicada en las diferentes Tecnologías de Fabricación, en cuanto a los procesos en sí, a las metodologías, a los sistemas asistidos por ordenador y a la integración de diferentes tecnologías.	
	<b>Anglès:</b> The main objective of the Manufacturing Technologies Research Group is to undertake applied research in the diverse manufacturing technologies; concerning the processes itself, the methodologies, the computer assisted systems and the integration of different technologies.	
<b>Persona del contacte del grup (responsable): 1 o 2 professors.</b>	Joan Vivancos Calvet Joan Ramon Gomà Ayats	
<b>Relació de membres del grup: professors, investigadors, becaris de recerca, PAS de suport a la recerca.</b>	<b>Cognoms i nom:</b> Vivancos Calvet, Joan Al Omar, Anas Gomà Ayats, Joan Ramon González Rojas, Hernán Alberto Buj Corral, Irene Nápoles Alberro, Amelia Emelina Ortiz Marzo, José Antonio Salueña Berna, Xavier Travieso Rodríguez, José Antonio Minguella Canela, Joaquim Domínguez Fernández, Alejandro Casado López, Ramon Cuervas Navarro, Francisco Río Cano, Carlos	<b>Categoria:</b> Catedràtic d'Universitat Professor Agregat Professor Lector Professor Lector Professor Col·laborador Professor Col·laborador Professor Col·laborador Professor Col·laborador Professor Col·laborador Professor Associat PAS: Tècnic Grup 1 PAS: Tècnic Grup 2 PAS: Tècnic Grup 2 PAS: Tècnic Grup 2

<b>Relació de membres externs a la UPC del grup</b>	<b>Cognoms i nom:</b>  Romanillos Delgado, Daniel	<b>Categoria:</b>  PAS: Tècnic Grup 2	<b>Entitat (universitat, centre de recerca, empresa, etc.)</b>  EUETIB - CEIB
<b>Unitat bàsica a la qual està vinculat el grup de recerca</b>	Departament d'Enginyeria Mecànica (712)		
<b>Keywords o paraules clau que identifiquen l'activitat del grup:</b>	<p><b>Català:</b>  Fabricació Assistida per Ordinador, Fabricació Flexible, Fabricació Integrada per Ordinador, Sistemes CAM, Fabricació Ràpida de Prototipus, Fabricació per Arrencament de Material, Mecanització a Alta Velocitat, Electroerosió de Penetració, Electroerosió de Fil, Màquines-Eina, Tornejament, Fresatge, Rectificat, Honing, Plateau-honing, Màquines Multifuncionals, Fabricació de Prototipus, Fabricació Ràpida de Prototipus per Estereolitografia, Fabricació Ràpida de Prototipus per Sinteritzat Selectiu de Pols per Làser, Conformació per Deformació, Trefilat, Forja, Estampació de Xapa, Metrologia i Verificació, Rugositat Superficial, Caracterització de la Rugositat Superficial, Caracterització de Perfils, Verificació Tridimensional.</p> <p><b>Castellà:</b>  Fabricación Asistida por Ordenador, Fabricación Flexible, Fabricación Integrada por Ordenador, Sistemas CAM, Fabricación Rápida de Prototipos, Fabricación por Arranque de Material, Mecanizado a Alta Velocidad, Electroerosión de Penetración, Electroerosión de Hilo, Máquinas-Herramienta, Torneado, Fresado, Rectificado, Honing, Plateau-Honing, Máquinas Multifuncionales, Fabricación de Prototipos, Fabricación Rápida de Prototipos por Estereolitografía, Fabricación Rápida de Prototipos por Sinterizado Selectivo de Polvos por Láser, Conformado por Deformación, Trefilado, Forja, Estampación de Chapa, Metrología y Verificación, Rugosidad Superficial, Caracterización de la Rugosidad Superficial, Caracterización de Perfiles, Verificación Tridimensional.</p> <p><b>Anglès:</b>  Computer Assisted Manufacturing, Flexible Manufacturing, Computer Integrated Manufacturing, Computer Aided Manufacturing (CAM) Systems, Rapid Prototyping, Machining, High Speed Machining, Electric Discharge Machining (EDM), Electric Discharge Wire Cutting (EDWC), Machine Tools, Turning, Milling, Grinding, Honing, Plateau-Honing, Multifunction Machines, Manufacturing of Prototypes, Stereolithography (STL) Rapid Prototyping, Selective Laser Sintering (SLS) Rapid Prototyping, Metal Forming, Wire Drawing, Forging, Sheet Metal Forming, Metrology and Verification, Surface Roughness, Surfaces Roughness Characterisation, Profile Characterisation, 3-D Quality Assurance.</p>		
<b>Codis UNESCO (fins a 5 codis)</b> <a href="http://www.create.org/ciencia/jsp/plantilla.jsp?area=plan_idi&amp;id=6">http://www.create.org/ciencia/jsp/plantilla.jsp?area=plan_idi&amp;id=6</a>	3310, 3313, 3315, 3316, 3328		

<b>Localització</b>	<b>Adreça</b> Escola Tècnica Superior d'Enginyeria Industrial de Barcelona, Avinguda Diagonal 647
	<b>Codi postal</b> 08028
	<b>Ciutat</b> Barcelona
	<b>Telèfon</b> 934016556
	<b>Fax</b> 934016693
	<b>Correu electrònic</b> <a href="mailto:joan.vivancos@upc.edu">joan.vivancos@upc.edu</a>
	<b>Pàgina web</b>

**Signatura del responsable del grup**

**Joan Vivancos Calvet**

**Lloc i data: Barcelona, 6 de març de 2008**