Guia docent
220665 - 220665 - Disseny de la Cadena d'Aprovisionament

Última modificació: 22/04/2021

Unitat responsable: Escola Superior d'Enginyeries Industrial, Aeroespacial i Audiovisual de Terrassa
Unitat que imparteix: 732 - OE - Departament d'Organització d'Empreses.

Titulació: **Curs:** 2021 **Crèdits ECTS:** 5.0
Idiomes: Anglès

PROFESSORAT

Professorat responsable: ALBERT SUÑE TORRENTS

Altres:

COMPETÈNCIES DE LA TITULACIÓ A LES QUALS CONTRIBUEIX L'ASSIGNATURA

Específiques:
1. Aplicar conceptes i tècniques d'estadística descriptiva i inferencial en contextes de incertesa.
2. Aplicar mètodes quantitatius i experimentals per a la presa de decisions en situacions on apareixen elements intangibles.
3. Aplicar teories i principis propis de l'àrea de producció i de logística amb l'objectiu d'analitzar situacions complexes i d'incertesa i prendre decisions mitjançant eines d'enginyeria.

Genèriques:
4. Capacitat d'aplicar els coneixements adquirits per a la resolució de problemes a nous entorns o entorns poc coneguts dins de contexts més amplis (o multidisciplinaris) relacionats amb l'enginyeria.
7. Capacitat d'integrar coneixements i enfrontar-se a la complexitat de formular judicis amb l'objectiu de prendre decisions a partir d'una informació que, sent incompleta o limitada, inclogui reflexions sobre les responsabilitats socials i ètiques vinculades a l'aplicació dels seus coneixements i judicis.
6. Capacitat de comunicar eficientment les seves conclusions, els coneixements i les raons últimes que les sostinguin a públics especialitzats i no especialitzats, de manera clara i sense ambigüitats.
9. Capacitat per a operar i liderar grups multidisciplinars i multiculturals, amb habilitats de negociació, de treball en grup, de relacions en un entorn internacional, i de resolució de conflictes.
5. Capacitat d'autoaprenentatge per una formació contínua al llarg de la vida de manera autònoma.
8. Capacitat per a entendre l'impacte de les solucions de l'enginyeria en un context social i global.

METODOLOGIES DOCENTS

La metodologia docent es divideix en tres parts:

- Sessions presencials d'exposició dels continguts.
- Sessions presencials de treball pràctic (exercicis i casos).
- Treball autònom d'estudi i realització d'exercicis i activitats.

En les sessions d'exposició dels continguts, el professorat introduirà les bases teòriques de la matèria, conceptes, mètodes i resultats il·lustrant-los amb exemples convenients per facilitar-ne la seva comprensió.

En les sessions de treball pràctic a l'aula, el professorat guiarà l'estudiantat en l'aplicació dels conceptes teòrics per a la resolució de problemes, fonamentant en tot moment el raonament crític. Es proposaran exercicis que l'estudiantat resolgui a l'aula i fora de l'aula, per tal d'afavorir el contacte i utilització de les eines bàsiques necessàries per a la resolució de problemes i el desenvolupament del projecte.

L'estudiantat, de forma autònoma, ha de treballar el material proporcionat pel professorat. El professorat proporcionarà un pla d'estudi i de seguiment d'activitats (ATENEA).

OBJECTIUS D'APRENENTATGE DE L'ASSIGNATURA

L'assignatura Disseny de la cadena d'aprovisionament introdueix l'estudiantat en els conceptes, principis i tècniques associades al procés de satisfacció de comandes, al procés de planificació, al procés de disseny de la cadena logística, al procés de compres i aprovisionament i al procés de selecció i desenvolupament de proveïdors.

HORES TOTALS DE DEDICACIÓ DE L'ESTUDIANTAT

Tipus	Hores	Percentatge
Hores aprenentatge autònom	80,0	64.00
Hores grup gran	8,0	6.40
Hores activitats dirigides	22,0	17.60
Hores grup mitjà	15,0	12.00

Dedicació total: 125 h

CONTINGUTS

Mòdul 1: Disseny del sistema logístic

Descripció:
Introducció a la logística integral
Localització
Transport
Emmagatzematge
Subcontractació d'activitats logístiques
Operacions logístiques

Dedicació: 63h
Grup gran/Teoria: 16h
Grup mitjà/Pràctiques: 7h
Aprenentatge autònom: 40h

Mòdul 2: Gestió de la cadena de subministrament

Descripció:
Cadenes de subministrament en push flow
Cadenes de subministrament en pull flow
Models de gestió d'estocs
Planificació agregada
Planificació dels materials i recursos
Gestió de compres
Selecció i desenvolupament de proveïdors

Dedicació: 62h
Grup gran/Teoria: 15h
Grup mitjà/Pràctiques: 7h
Aprenentatge autònom: 40h

SISTEMA DE QUALIFICACIÓ

La nota final del curs depèn dels següents actes avaluatius:

- Examen d'avaluació continuada 1, pes: 40%
- Examen d'avaluació continuada 2, pes: 40%
- Activitats a l'aula, pes: 10%
- Projecte, pes: 10%

En el període d'examens finals es realitzarà un acte avaluatiu per reconduir resultats poc satisfactoris en els examens d'avaluació continuada. El resultat d'aquest examen tindrà un pes del 80%

BIBLIOGRAFIA

Bàsica:
- Heizer, Jay H.; Render Barry. Operations management: sustainability and supply chain management. 11th ed. Essex: Pearson Education, 2014. ISBN 9780273787075.
- Baudin, Michel. Lean logistics: the nuts and bolts of delivering materials and goods. New York: Productivity Press, 2004. ISBN 9781563272967.
- Chopra, Sunil; Meindl, Peter. Supply chain management: strategy, planning and operation. 6th ed. Boston: Pearson, 2016. ISBN 9781292093567.

Complementària:
- Ballou, Ronald H. Business logistics/supply chain management. 5th ed. Upper Saddle River: Prentice Hall, 2004. ISBN 9788131705841.
- Womack, James P.; Jones, Daniel T. Lean solutions: how companies and customers can create value and wealth together. New York: Free Press, 2005. ISBN 9780743277785.
- Slone, R.E.; Dittmann, J.P.; Mentzer, J.T. New supply chain agenda: the five steps that drive real value. Boston: Harvard Business Review, 2010. ISBN 9781422149362.
- Womack, James P.; Jones Daniel T. Lean thinking: banish waste and create wealth in your corporation. Rev. and upd. New York: Free Press, 2003. ISBN 9780743249270.