

Guía docente

330533 - FA - Fabricación Automatizada

Última modificación: 04/05/2023

Unidad responsable: Escuela Politécnica Superior de Ingeniería de Manresa
Unidad que imparte: 750 - EMIT - Departamento de Ingeniería Minera, Industrial y TIC.
Titulación: GRADO EN INGENIERÍA DE AUTOMOCIÓN (Plan 2017). (Asignatura obligatoria).
Curso: 2023 **Créditos ECTS:** 6.0 **Idiomas:** Catalán

PROFESORADO

Profesorado responsable: Leon Pardo, Miquel
Otros: Escobet Canal, Teresa

REQUISITOS

Haber cursado las siguientes asignaturas de: "Fabricación asistida por ordenador", "Sistemas electrónicos", "Análisis de Sistemas y Control".

COMPETENCIAS DE LA TITULACIÓN A LAS QUE CONTRIBUYE LA ASIGNATURA

Específicas:

CE13. Conocimientos y aplicación de los sistemas de producción y fabricación.
CE21. Conocimientos de regulación automática, técnicas de control y su aplicación a la automatización industrial.

Genéricas:

CG1. Capacidad para la redacción y desarrollo de proyectos en el ámbito de la ingeniería de la automoción que tengan por objeto la construcción, reforma, reparación, conservación, reciclaje, fabricación, instalación, montaje o explotación de: estructuras, equipos mecánicos, instalaciones energéticas, instalaciones eléctricas y electrónicas, instalaciones y plantas industriales y procesos de fabricación y automatización.
CG3. Conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.
CG4. Capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la Ingeniería de la automoción.

Transversales:

1. COMUNICACIÓN EFICAZ ORAL Y ESCRITA - Nivel 3: Comunicarse de manera clara y eficiente en presentaciones orales y escritas adaptadas al tipo de público y a los objetivos de la comunicación utilizando las estrategias y los medios adecuados.
2. APRENDIZAJE AUTÓNOMO - Nivel 3: Aplicar los conocimientos alcanzados en la realización de una tarea en función de la pertinencia y la importancia, decidiendo la manera de llevarla a cabo y el tiempo que es necesario dedicarle y seleccionando las fuentes de información más adecuadas.

Básicas:

CB2. Que los estudiantes sepan aplicar sus conocimientos a su trabajo o vocación de una forma profesional y posean las competencias que suelen demostrarse por medio de la elaboración y defensa de argumentos y la resolución de problemas dentro de su área de estudio.

METODOLOGÍAS DOCENTES

La metodología utilizada en esta asignatura es la del aprendizaje basado en problemas, y en prácticas de laboratorio.

La asignatura consta de 4 horas a la semana. De estas cuatro horas semanales una se dedicará a presentar los principales contenidos de manera expositiva, otra a la resolución de problemas en el aula y las dos restantes a la resolución de problemas prácticos y prácticas en el laboratorio correspondiente. Tanto la parte de resolución de problemas como la resolución de la parte de prácticas comportarán un trabajo individual y un trabajo en grupo respectivamente.

Comentarios sobre la metodología de trabajo.

- La parte que ha sido calificada como aprendizaje basado en problemas, al alumno se le presenta la parte expositiva de la materia, ya sea individualmente o bien en grupo de prácticas, trabaja la parte de la materia y realiza un informe de la práctica o bien un informe y la práctica expositiva, o bien la presentación de la propuesta que hayan trabajado, al resto del grupo aula.
- En grupos de 2 o 3 personas, dependiendo de la matrícula que haya en la asignatura, se presentan enunciados de prácticas para su resolución, ya sea en el aula informática o bien en el laboratorio de control, deberá de analizarse las distintas propuestas para la resolución del enunciado planteado y planificar una propuesta única de grupo para la resolución del problema.
- En grupo deberá de solucionarse el problema y evaluar la mejor solución al problema.
- Al finalizar deberá de hacer una exposición de la solución propuesta y los resultados alcanzados en un informe que será posteriormente evaluado.

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE DE LA ASIGNATURA

El principal objetivo de la asignatura es la de familiarizar al estudiante con la fabricación automatizada aplicada al sector del automóvil.

Al finalizar la asignatura, la estudiante o el estudiante, deberá de:

1. Conocer los principios básicos de la automatización industrial.
2. Al finalizar, estará capacitado para modelizar y analizar los sistemas de hechos discretos y realizar la automatización de un proceso.
3. Estará capacitado para programar autómatas programables industriales (PLC).
4. Conocerá las principales aplicaciones de los robots industriales y principios básicos para su programación.
5. Conocerá los sistemas de visión artificial como herramienta de control de calidad en instalaciones robotizadas.
6. Conocerá el sistema SCADA.

HORAS TOTALES DE DEDICACIÓN DEL ESTUDIANTE

Tipo	Horas	Porcentaje
Horas grupo pequeño	30,0	20.00
Horas grupo grande	30,0	20.00
Horas aprendizaje autónomo	90,0	60.00

Dedicación total: 150 h

CONTENIDOS

TEMA 1: INTRODUCCIÓN A LA FABRICACIÓN AUTOMATIZADA

Descripción:

El objetivo de este tema es describir la automatización automatizada y dar una visión general de su evolución.

- Definición
- Evolución
- Paradigma actual: sistemas de fabricación flexible, calidad, mantenimiento, seguridad, pirámide CIM, industria 4.0
- Relación con otras asignaturas: Fabricación asistida por ordenador, Sistemas electrónicos, Análisis de Sistemas y Control, TIC en Automoción.

Dedicación: 5h

Grupo grande/Teoría: 4h

Aprendizaje autónomo: 1h

TEMA 2: SISTEMAS AUTOMATITZADOS

Descripción:

En dicho tema se presentan los principios básicos de un sistema automatizado:

- Componentes electro-mecánicos: máquinas, actuadores, pre actuadores, sensores
- Sistemas de control: equipos de control de máquina (PLCs) y comunicaciones
- Elementos de programación de PLCs
- Sistemas de supervisión y monitorización (SCADA)

Actividades vinculadas:

Prácticas.

Pruebas escritas.

Dedicación: 55h

Grupo grande/Teoría: 8h

Grupo pequeño/Laboratorio: 12h

Aprendizaje autónomo: 35h

TEMA 3: SEGURIDAD EN LAS INSTALACIONES AUTOMATIZADAS

Descripción:

En dicho tema se presentan el análisis de seguridad de las instalaciones automatizadas:

- Normativas
- Sistemas de Seguridad y protección de máquinas
- Análisis de riesgos
- Nivel de protección

Actividades vinculadas:

Prácticas.

Pruebas escritas.

Dedicación: 25h

Grupo grande/Teoría: 6h

Grupo pequeño/Laboratorio: 4h

Aprendizaje autónomo: 15h

TEMA 4: SISTEMAS ROBOTITZADOS

Descripción:

En dicho tema se describen los robots industriales y su programación. Se estructura en cuatro apartados:

- Definición y clasificación
- Morfología del robot
- Actuadores, sensores internos y elementos terminales
- Programación y control

Actividades vinculadas:

Prácticas.

Pruebas escritas.

Dedicación: 47h

Grupo grande/Teoría: 8h

Grupo pequeño/Laboratorio: 10h

Aprendizaje autónomo: 29h

TEMA 5: SISTEMAS DE INSPECCIÓN AUTOMATITZADA

Descripción:

En dicho tema se describe el uso de la visión artificial aplicada a la inspección automatizada:

- Introducción a la visión artificial
- Funcionamiento
- Aplicaciones industriales

Actividades vinculadas:

Prácticas.

Pruebas escritas.

Dedicación: 18h

Grupo grande/Teoría: 4h

Grupo pequeño/Laboratorio: 4h

Aprendizaje autónomo: 10h

ACTIVIDADES

ACTIVITAT 1: PRÀCTICAS

Descripción:

Durante el curso se propondrán varios problemas prácticos a resolver que deberán realizarse durante las sesiones prácticas. Se valorará tanto el desarrollo previo como la ejecución de la misma.

Objetivos específicos:

Los correspondientes a los contenidos de la asignatura.

Material:

Se valorará por igual el desarrollo anterior y la ejecución del mismo.

Los materiales de soporte son:

- Equipamiento de laboratorio
- Simuladores
- Bibliografía recomendada
- Material docente publicado

Entregable:

Se valorará la consecución de los objetivos alcanzados a cada problema teniendo en cuenta el grado de comprensión del trabajo demostrado por cada estudiante.

Al finalizar cada grupo entregará al profesor de prácticas un fichero donde se explicará el trabajo realizado y los conocimientos alcanzados y, si es el caso, se realizará una presentación pública del trabajo realizado.

La calificación obtenida en dichas actividades configura la variable LAB.

Dedicación: 76h

Grupo pequeño/Laboratorio: 30h

Aprendizaje autónomo: 46h

ACTIVIDAD 2: PRUEBAS ESCRITAS

Descripción:

Durante el curso se realizará una prueba de control individual. Al finalizar el curso se realizará una prueba final globalizadora de los conocimientos adquiridos.

Objetivos específicos:

Resolver prácticamente y de forma individualizada el problema planteado.

Material:

Enunciados de soporte

El trabajo realizado a lo largo del curso

Entregable:

La calificación de la prueba de control configura la variable CON.

La calificación de la prueba final configura la variable FIN.

Dedicación: 44h

Grupo grande/Teoría: 6h

Aprendizaje autónomo: 38h

SISTEMA DE CALIFICACIÓN

La Calificación final de la asignatura se obtendrá de la siguiente forma:

$$\text{Calificación final} = 0.20 * \text{CON} + 0.50 * \text{LAB} + 0.30 * \text{FIN}$$

La evaluación será continuada.

Nota 1. La calificación en una parte o en el conjunto de la prueba final substituirá, si es superior y hay coincidencia en los aspectos evaluados, los resultados obtenidos en otras actas de evaluación realizados a lo largo del curso.

Nota 2. Cuando los resultados de las actas de evaluación correspondientes a las actividades individuales sean substancialmente inferior a los obtenidos en actividades de grupo, se podrá exigir la ejecución de forma individualizada de actividades similares a las realizadas en grupo. La calificación de estas últimas substituirá las originales.

NORMAS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS PRUEBAS.

Las actividades se realizarán siguiendo el uso y costumbre del trabajo académico, y particularment, se respetarán las siguientes pautas:

1. Aquellas actividades que sean explícitamente declaradas como individuales, sean de la naturaleza presencial o no, se realizarán sin ningún tipo de colaboración por parte de otras personas
2. Los datos, formatos y otras condiciones de entrega que se fijen serán de obligado cumplimiento
- 3.- La realización de las actividades de laboratorio es condición necesaria para superar la asignatura
- 4.- Si no se realiza alguna de las actividades propuestas, se considerará cualificada con un cero

BIBLIOGRAFÍA

Básica:

- González, Rafael C.; Woods, Richard E.; Eddins, Steven. Digital image processing using MATLAB. 2nd ed. New Delhi: McGraw-Hill, 2010. ISBN 9780070702622.
- Barrientos, Antonio. Fundamentos de robótica [en línea]. 2ª ed. Madrid: McGraw-Hill, 2007 [Consulta: 03/06/2022]. Disponible a: https://www-ingebook-com.recursos.biblioteca.upc.edu/ib/NPcd/IB_BooksVis?cod_primaria=1000187&codigo_libro=4101. ISBN 9788448156367.
- Bolzern, Paolo; Scattolini, Riccardo; Schiavoni, Nicola. Fundamentos de control automático. 3a ed. Madrid: McGraw-Hill, 2008. ISBN 9788448166403.
- Ogata, Katsuhiko; Dormido Canto, Sebastián; Dormido Canto, Raquel. Ingeniería de control moderna [en línea]. 5ª ed. Madrid: Pearson Educación, cop. 2010 [Consulta: 02/06/2022]. Disponible a: https://www-ingebook-com.recursos.biblioteca.upc.edu/ib/NPcd/IB_BooksVis?cod_primaria=1000187&codigo_libro=1259. ISBN 9788483226605.
- Nise, Norman S. Control systems engineering. 6th ed., international student version. Hoboken: John Wiley & Sons, cop. 2011. ISBN 9780470646120.