

## Guía docente

### 295558 - 295EQ023 - Gestión y Organización

Última modificación: 23/06/2023

**Unidad responsable:** Escuela de Ingeniería de Barcelona Este  
**Unidad que imparte:** 732 - OE - Departamento de Organización de Empresas.  
**Titulación:** MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA QUÍMICA (Plan 2019). (Asignatura obligatoria).  
**Curso:** 2023      **Créditos ECTS:** 6.0      **Idiomas:** Inglés

#### PROFESORADO

---

**Profesorado responsable:**

**Otros:** Segon quadrimestre:  
MARIONA VILÀ BONILLA - T11, T12

#### COMPETENCIAS DE LA TITULACIÓN A LAS QUE CONTRIBUYE LA ASIGNATURA

---

**Específicas:**

CEMUEQ-07. Dirigir y organizar empresas, así como sistemas de producción y servicios, aplicando conocimientos y capacidades de organización industrial, estrategia comercial, planificación y logística, legislación mercantil y laboral, contabilidad financiera y de costes

CEMUEQ-08. Dirigir y gestionar la organización del trabajo y los recursos humanos aplicando criterios de seguridad industrial, gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales, sostenibilidad, y gestión medioambiental

CEMUEQ-11. Dirigir y realizar la verificación, el control de instalaciones, procesos y productos, así como certificaciones, auditorías, verificaciones, ensayos e informes

**Genéricas:**

CGMUEQ-01. Capacidad para aplicar el método científico y los principios de la ingeniería y economía, para formular y resolver problemas complejos en procesos, equipos, instalaciones y servicios, en los que la materia experimente cambios en su composición, estado o contenido energético, característicos de la industria química y de otros sectores relacionados entre los que se encuentran el farmacéutico, biotecnológico, materiales, energético, alimentario o medioambiental

CGMUEQ-03. Dirigir y gestionar técnica y económicamente proyectos, instalaciones, plantas, empresas y centros tecnológicos en el ámbito de la ingeniería química y los sectores industriales relacionados

CGMUEQ-08. Liderar y definir equipos multidisciplinares capaces de resolver cambios técnicos y necesidades directivas en contextos nacionales e internacionales

CGMUEQ-10. Adaptarse a los cambios, siendo capaz de aplicar tecnologías nuevas y avanzadas y otros progresos relevantes, con iniciativa y espíritu emprendedor

**Transversales:**

01 EIN. EMPRENDEDURÍA E INNOVACIÓN: Conocer y entender la organización de una empresa y las ciencias que definen su actividad; capacidad para entender las normas laborales y las relaciones entre la planificación, las estrategias industriales y comerciales, la calidad y el beneficio.

03 TLG. TERCERA LENGUA: Conocer una tercera lengua, que será preferentemente inglés, con un nivel adecuado de forma oral y por escrito y en consonancia con las necesidades que tendrán las tituladas y los titulados en cada enseñanza.

#### METODOLOGÍAS DOCENTES

---

#### OBJETIVOS DE APRENDIZAJE DE LA ASIGNATURA

---

english version



## HORAS TOTALES DE DEDICACIÓN DEL ESTUDIANTADO

Tipo	Horas	Porcentaje
Horas grupo pequeño	20,0	13.33
Horas grupo grande	34,0	22.67
Horas aprendizaje autónomo	96,0	64.00

**Dedicación total:** 150 h

## CONTENIDOS

### Introduction to Organizations

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 8h

Grupo grande/Teoría: 8h

### Business Models and strategy

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 12h

Grupo grande/Teoría: 12h

### Managerial skills

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 8h

Grupo grande/Teoría: 8h

### Economic and financial structure of organisations

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 12h

Grupo grande/Teoría: 12h

### Costs

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 8h

Grupo grande/Teoría: 8h



### Investment Decisions. Investment Analysis

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 8h

Grupo grande/Teoría: 8h

### Operations Planning and Management

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 8h

Grupo grande/Teoría: 8h

### Project Management

**Descripción:**

contenido castellano

**Dedicación:** 4h

Grupo grande/Teoría: 4h

## SISTEMA DE CALIFICACIÓN

## BIBLIOGRAFÍA

**Básica:**

- Aguer Hortal, Mario; Pérez Gorostegui, Eduardo. Manual de administración y dirección de empresas : teoría y ejercicios resueltos. 2010. Madrid: Centro de Estudios Ramón Areces, DL 2010. ISBN 9788480049887.
- Fuentes Fuentes, María del Mar; Cordon Pozo, Eulogio (coords.). Fundamentos de dirección y administración de empresas. 3a ed. Madrid: Pirámide, cop. 2014. ISBN 9788436832044.
- Moyano Fuentes, José [et al.]. Administración de empresas : un enfoque teórico-práctico. Madrid [etc.]: Pearson Prentice Hall, cop. 2011. ISBN 9788483227527.
- Iborra Juan, María [et al.]. Fundamentos de dirección de empresas : conceptos y habilidades directivas. Madrid: Thomson, cop. 2007. ISBN 8497323718.

**Complementaria:**

- Suárez Suárez, Andrés S. Decisiones óptimas de inversión y financiación en la empresa. 21ª ed. Madrid: Pirámide, cop. 2008. ISBN 9788436818994.
- Lewis, Richard D. When cultures collide : leading across cultures. 3rd ed. Boston ; London: Nicholas Brealey International, 2006. ISBN 9781904838029.
- Grant, Robert M. Contemporary strategy analysis. 8th ed. Chichester, UK: John Wiley & Sons, cop. 2012. ISBN 9780470747100.