

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Unitat responsable: 330 - EPSEM - Escola Politècnica Superior d'Enginyeria de Manresa
Unitat que imparteix: 712 - EM - Departament d'Enginyeria Mecànica
Curs: 2019
Titulació: GRAU EN ENGINYERIA MECÀNICA (Pla 2016). (Unitat docent Obligatòria)
GRAU EN ENGINYERIA MECÀNICA (Pla 2009). (Unitat docent Obligatòria)
Crèdits ECTS: 6 Idiomes docència: Català, Castellà

Professorat

Responsable: ANAS AL OMAR MESNAOUI
Altres: JOSE IGNACIO ALCELAY LARRION - JOAN VALLEJO SERRANO - DANIEL VALLS MARGARIT

Competències de la titulació a les quals contribueix l'assignatura

Específiques:

1. Saber utilitzar els instruments de mesura i aplicació dels mètodes de fabricació.
2. Dissenyar processos de fabricació, segons el tipus de peça, les seves propietats i les seves característiques, seleccionant les màquines apropiades i els paràmetres a controlar.
3. Optimitzar els paràmetres de control de processos de fabricació.
4. Avaluar els costos de fabricació d'una peça adoptant diferents metodologies.

Transversals:

5. COMUNICACIÓ EFICAÇ ORAL I ESCRITA - Nivell 3: Comunicar-se de manera clara i eficient en presentacions orals i escrites adaptades al tipus de públic i als objectius de la comunicació utilitzant les estratègies i els mitjans adequats.
6. APRENENTATGE AUTÒNOM - Nivell 3: Aplicar els coneixements assolits a la realització d'una tasca en funció de la pertinència i la importància, decidint la manera de dur-la a terme i el temps que cal dedicar-hi i seleccionant-ne les fonts d'informació més adequades.
7. TREBALL EN EQUIP - Nivell 3: Dirigir i dinamitzar grups de treball, resolent-ne possibles conflictes, valorant el treball fet amb les altres persones i avaluant l'efectivitat de l'equip així com la presentació dels resultats generats.
8. SOSTENIBILITAT I COMPROMÍS SOCIAL - Nivell 3: Tenir en compte les dimensions social, econòmica i ambiental en aplicar solucions i dur a terme projectes coherents amb el desenvolupament humà i la sostenibilitat.

Metodologies docents

- Classe Expositiva de teoria i de problemes: en aquesta classe no es pretén fer una demostració exhaustiva del tema, sinó que es donarà a l'alumne una visió global del mateix insistint en els conceptes clau per a una millor comprensió, es discutiran els dubtes i es resoldran problemes tipus i qüestions que assegurin la comprensió del tema. La resolució dels problemes en classe presencial pretén que l'alumne aprengui a analitzar els mateixos i identificar els elements claus per al seu plantejament i resolució. Per a cada sessió presencial es facilitarà a l'alumne, amb suficient antelació a l'aula virtual, els apunts del tema tractat en la sessió i una sèrie de problemes. La lectura del contingut teòric abans de la sessió presencial és obligatòria i serà controlada mitjançant formulació de preguntes durant la classe.
- Realització de Pràctiques de laboratori en grups reduïts. Elaboració d'informes.
- Resolució i lliurament de problemes proposats individualment.
- Tutoria, estudi i treball personal i en equip.
- Exàmens i proves d'avaluació.

Objectius d'aprenentatge de l'assignatura

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Un cop acabada aquesta assignatura, l'estudiant ha de ser capaç de:

- Identificar i caracteritzar els paràmetres fonamentals dels processos de fabricació, sent capaç de calcular els requisits per als mateixos (esforços, potències, temps, etc.).
- Triar i dissenyar el procés de fabricació més adequat en cada cas.
- Conèixer i seleccionar els mètodes i equips de mesura adequats per a comprovar les especificacions dels plànols de fabricació.
- Aplicar els coneixements adquirits a la recerca de solucions òptimes a problemes reals de fabricació mecànica.

Hores totals de dedicació de l'estudiantat

Dedicació total: 150h	Hores grup gran:	45h	30.00%
	Hores grup mitjà:	0h	0.00%
	Hores grup petit:	15h	10.00%
	Hores activitats dirigides:	0h	0.00%
	Hores aprenentatge autònom:	90h	60.00%

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Continguts

<p>1: Introducció a la Tecnologia Mecànica</p>	<p>Dedicació: 13h Grup gran/Teoria: 5h Aprentatge autònom: 8h</p>
<p>Descripció: Introducció a la tecnologia mecànica. Classificació dels processos de fabricació. Disseny del producte. Planificació de processos. Fabricació flexible. Sistemes de Producció. Tendències de futur. Materials utilitzats en la indústria. Obtenció dels metalls fèrrics. Processos siderúrgics. Tractaments Tèrmics.</p> <p>Activitats vinculades: A 1, A 2, A 3, A 4, A 5, A 6, A 7, A 8 i A 9.</p>	
<p>2: Metrologia</p>	<p>Dedicació: 18h Grup gran/Teoria: 5h Grup petit/Laboratori: 2h Aprentatge autònom: 11h</p>
<p>Descripció: Mesurament. Unitats i patrons de mesura. Errors de mesura. Mesura de longituds i de ànguls. Verificació per calibres de límits. Control de rosques. Sistemes de rosques. Control de Engranatges. Control de l'acabat superficial.</p> <p>Activitats vinculades: A 1, A 7 i A 9.</p>	
<p>3: Conformat per Deformació Plàstica</p>	<p>Dedicació: 31h Grup gran/Teoria: 10h Grup petit/Laboratori: 2h Aprentatge autònom: 19h</p>
<p>Descripció: Fonaments de la deformació plàstica. Conformat de Xapa: Processos de Tall, Embotició i Doblegat. Processos de forja: forja lliure, forja amb estampa, recalca. Màquines per a processos de forja. Defectes de forja. Processos d'extrusió: extrusió directa, extrusió indirecta, extrusió hidrostàtica. Utillatges i maquinària de extrusió. Defectes de extrusió.</p> <p>Activitats vinculades: A 2, A 7 i A 9.</p>	

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

<p>4: Conformat per arrencada de ferritja.</p>	<p>Dedicació: 32h Grup gran/Teoria: 10h Grup petit/Laboratori: 3h Aprentatge autònom: 19h</p>
<p>Descripció: Fonaments de la teoria de tall. Moviments de tall. Materials d'eines de tall. Durada de l'eina. Criteris de desgast d'eines. Formació de la ferritja. Velocitats de tall. Forces de tall. Potència en el tall. Lubricants. Operacions de Tornejat. Eines de tornejat. Influència dels ànguls en el tornejat. Potència de tornejat. Càlcul de temps en processos de tornejat. Operacions de Fresat. Eines de fresat. Potència de fresat. Càlcul de temps en processos de fresat. Operacions de Trepatge. Eines de trepat. Potència de trepat.</p> <p>Activitats vinculades: A 3, A 8 i A 9.</p>	
<p>5: Conformat per Fusió i Emmotllament</p>	<p>Dedicació: 22h Grup gran/Teoria: 7h Grup petit/Laboratori: 2h Aprentatge autònom: 13h</p>
<p>Descripció: Introducció al conformat per modelatge. Models i noios. Emmotllament a mà. Processos de moldeig en closca. Processos de modelatge a la cera perduda. Fosa en conquilla. Fosa a pressió. Fosa a pressió amb càmera en calent. Fosa a pressió amb càmera en fred. Fosa centrífuga. Refredament del metall en el motlle. Solidificació. Massalotes. Operacions d'acabat de les peces foses. Defectes i control de qualitat de les peces foses.</p> <p>Activitats vinculades: A 4, A 8 i A 9.</p>	
<p>6: Soldadura</p>	<p>Dedicació: 17h Grup gran/Teoria: 5h Grup petit/Laboratori: 2h Aprentatge autònom: 10h</p>
<p>Descripció: Fonaments de la soldadura. Conceptes de la tecnologia de soldadura. Classificació dels processos de soldadura. Processos de soldadura per fusió. Soldadura oxiacetilènica. Soldadura amb elèctrode consumible. Soldadura amb elèctrode no consumible. Soldadura elèctrica amb arc submergit. Soldadura TIG. Soldadura MIG / MAG. Seguretat en la soldadura. Defectes. Tècniques d'inspecció i control de qualitat.</p> <p>Activitats vinculades: A 5, A 8 i A 9.</p>	

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

7: Introducció al control numèric

Dedicació: 17h

Grup gran/Teoria: 3h

Grup petit/Laboratori: 4h

Aprenentatge autònom: 10h

Descripció:

Definició del control numèric. Classificació dels controls numèrics. Avantatges i Inconvenients de l'ús del control numèric. Característiques de les màquines eina de control numèric. Sistema de control. Tipus de programació en control numèric. Estructura general d'un programa de control numèric. Programació ISO. Programació paramètrica. Programació assistida per ordinador (CAM).

Activitats vinculades:

A 6, A 8 i A 9.

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Planificació d'activitats

<p>1: PRÀCTICA DE LABORATORI. METROLOGIA</p>	<p>Dedicació: 5h Grup petit/Laboratori: 2h Aprentatge autònom: 3h</p>
<p>Descripció: En aquesta pràctica es pretén:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conèixer i saber utilitzar els diferents instruments de mesura disponibles al laboratori. - Realitzar mesures i verificacions de peces amb els instruments disponibles en el laboratori. - Verificar les dimensions i errors de forma, indicats en els plànols de dues peces (una de revolució i una altra rectangular) utilitzant instruments de mesura apropiats. <p>Material de suport: Manual de Pràctiques (disponible al Campus Digital) i Apunts del Professor.</p> <p>Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació: Els alumnes han d'elaborar, per grups reduïts, un informe de la pràctica realitzada, segons les instruccions indicades, i lliurar-lo al professor en el termini fixat per a aquesta pràctica. L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.</p> <p>Objectius específics: En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de realitzar mesures i verificacions de peces industrials, utilitzant instruments apropiats per a cada mesura, de treballar de forma autònoma i en equip i de comunicar eficaç i clarament els resultats obtinguts.</p>	
<p>2: RESOLUCIÓ DE PROBLEMES. CONFORMAT PER DEFORMACIÓ PLÀSTICA.</p>	<p>Dedicació: 5h Grup petit/Laboratori: 2h Aprentatge autònom: 3h</p>
<p>Descripció: L'activitat consisteix en la resolució de problemes relacionats amb els processos de conformat per deformació plàstica: conformat de xapa, forja, extrusió, etc.</p> <p>Material de suport: Sèrie de Problemes (disponible al Campus Digital) i Apunts del Professor.</p> <p>Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació: Lliurament de Problemes Proposats. L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.</p> <p>Objectius específics: En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de: Aplicar correctament els conceptes estudiats a classe relacionats amb els paràmetres de control dels diferents processos de conformat per deformació plàstica, de treballar de forma autònoma i en equip i de comunicar eficaç i clarament els resultats obtinguts.</p>	
<p>3: PRÀCTICA DE LABORATORI. CONFORMAT PER ARRENCADA DE FERRITJA.</p>	<p>Dedicació: 7h Grup petit/Laboratori: 3h Aprentatge autònom: 4h</p>

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Descripció:

Mecanitzat en un Torn. Aquesta pràctica consisteix a elaborar el full de procés i mecanitzar una peça de revolució en un torn convencional, disponible al taller de mecànica.

Mecanitzat en una Fresadora. Aquesta pràctica consisteix a elaborar el full de procés i mecanitzar: 4 cares planes i perpendiculars entre elles, una ranura i un xamfrà en una peça cilíndrica, utilitzant una fresadora convencional disponible al taller de mecànica.

Material de suport:

Manual de Pràctiques (disponible al Campus Digital) i Apunts del Professor.

Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació:

Els alumnes han d'elaborar, per grups reduïts, un informe de la pràctica realitzada, segons les instruccions indicades, i lliurar-lo al professor en el termini fixat per a aquesta pràctica.

L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.

Objectius específics:

En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de:

realitzar diferents operacions bàsiques de tornejat i de fresat identificant les variables més importants de cada operació, de treballar de forma autònoma i en equip i de comunicar eficaç i clarament els resultats obtinguts.

4: RESOLUCIÓ DE PROBLEMES. CONFORMAT PER FUSIÓ I EMMOTLLAMENT.

Dedicació: 5h

Grup petit/Laboratori: 2h

Aprenentatge autònom: 3h

Descripció:

L'activitat consisteix en la resolució de diversos problemes relacionats amb procés de conformat per fusió i emmotllament. Amb aquests problemes es pretén realitzar els càlculs necessaris per a dissenyar motlles de peces industrials.

Material de suport:

Sèrie de Problemes (disponible al Campus Digital) i Apunts del Professor.

Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació:

Lliurament de Problemes Proposats.

L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.

Objectius específics:

En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de:

aplicar correctament els conceptes estudiats a classe, relacionats amb els diferents processos de fusió i emmotllament, de treballar de forma autònoma i en equip i de comunicar eficaç i clarament els resultats obtinguts.

5: PRÀCTICA DE LABORATORI. SOLDADURA.

Dedicació: 5h

Grup petit/Laboratori: 2h

Aprenentatge autònom: 3h

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Descripció:

En aquesta sessió els alumnes utilitzaran els diferents equips de soldadura disponibles al taller de mecànica. L'objectiu fonamental serà familiaritzar l'alumne amb aquests processos, alhora que observin les característiques tècniques de les màquines. A més, comprendran la importància fase de preparació de les peces a soldar per evitar possibles deformacions.

Material de suport:

Manual de Pràctiques (disponible al Campus Digital) i Apunts del Professor.

Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació:

Els alumnes han d'elaborar, per grups reduïts, un informe de la pràctica realitzada, segons les instruccions indicades, i lliurar-lo al professor en el termini fixat per a aquesta pràctica.

L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.

Objectius específics:

En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de:

Identificar els aspectes més importants de les diferents tècniques de soldadura, de treballar de forma autònoma i en equip i de comunicar eficaç i clarament els resultats obtinguts.

6: PRÀCTICA DE LABORATORI. CONTROL NUMÈRIC.

Dedicació: 9h

Grup petit/Laboratori: 4h

Aprenentatge autònom: 5h

Descripció:

Programació de Màquines de CN: Cas d'un Torn. Aquesta pràctica consisteix a elaborar un programa amb codificació ISO per al mecanitzat d'una peça establerta en un torn de control numèric i posteriorment revisar el programa mitjançant un software de simulació Fagor-8025.

Programació de Màquines de CN: Cas d'una Fresadora. Aquesta pràctica consisteix a elaborar un programa amb codificació ISO per al mecanitzat d'una peça establerta en una fresadora de control numèric. La pràctica consta de dues parts: la revisió del programa mitjançant un software de simulació Fagor-8025 i l'execució de la peça en una petita fresadora C. N. ALECOPI disponible al taller de mecànica.

Material de suport:

Manual de Pràctiques (disponible al Campus Digital) i Apunts del Professor.

Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació:

Els alumnes han d'elaborar, per grups reduïts, un informe de la pràctica realitzada, segons les instruccions indicades, i lliurar-lo al professor en el termini fixat per a aquesta pràctica.

L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.

Objectius específics:

En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de:

Assimilar els conceptes bàsics més importants relacionats amb el control numèric i la fabricació assistida per ordinador, entendre la importància del control numèric en els processos de fabricació i veure quan és necessari o rendible aplicar el control numèric, realitzar programes de control numèric per a la mecanització de peces, de treballar de forma autònoma i en equip i de comunicar eficaç i clarament els resultats obtinguts.

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

<p>7: PRIMERA PROVA INDIVIDUAL D'AVUACIÓ CONTÍNUA.</p>	<p>Dedicació: 12h Grup gran/Teoria: 2h Aprentatge autònom: 10h</p>
<p>Descripció: Prova individual a l'aula per avaluar la primera part dels conceptes teòrics estudiats i resoldre exercicis i problemes relacionats amb els objectius de l'aprenentatge.</p> <p>Material de suport: Enunciat i Calculadora.</p> <p>Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació: Resolució de la Prova. L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.</p> <p>Objectius específics: En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de: Conèixer, entendre i aplicar els conceptes estudiats en les sessions teòriques impartides.</p>	
<p>8: SEGONA PROVA INDIVIDUAL D'AVUACIÓ CONTÍNUA.</p>	<p>Dedicació: 12h Grup gran/Teoria: 2h Aprentatge autònom: 10h</p>
<p>Descripció: Prova individual a l'aula per avaluar la segona part dels conceptes teòrics estudiats i resoldre exercicis i problemes relacionats amb els objectius de l'aprenentatge.</p> <p>Material de suport: Enunciat i Calculadora.</p> <p>Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació: Resolució de la Prova L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.</p> <p>Objectius específics: En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de: Conèixer, entendre i aplicar els conceptes estudiats en les sessions teòriques impartides.</p>	
<p>9: PROVA FINAL.</p>	<p>Dedicació: 18h Grup gran/Teoria: 3h Aprentatge autònom: 15h</p>
<p>Descripció: Prova Final a l'aula per avaluar els conceptes teòrics estudiats a tota la matèria i resoldre exercicis i problemes relacionats amb els objectius de l'aprenentatge.</p> <p>Material de suport: Enunciat i Calculadora.</p>	

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Descripció del lliurament esperat i vincles amb l'avaluació:

Resolució de la Prova

L'avaluació d'aquesta activitat juntament amb la de les altres activitats formarà part de l'avaluació segons s'especifica en l'apartat corresponent de la guia docent.

Objectius específics:

En acabar aquesta activitat l'alumne ha de ser capaç de:

Conèixer, entendre i aplicar els conceptes estudiats en totes les sessions teòriques.

Sistema de qualificació

- Lliurament dels Problemes Proposats: 10% de la nota de l'assignatura.
- Primera Prova Individual d'Avaluació Contínua (Activitat 7): 35% de la nota de l'assignatura.
- Segona Prova Individual d'Avaluació Contínua (Activitat 8): 35% de la nota de l'assignatura.
- L'assistència a les pràctiques de laboratori (5%) i l'elaboració d'informes (15%) relatius als resultats obtinguts en aquestes pràctiques: 20% de la nota de l'assignatura.

Per tant, la nota per Proves Escrites (NPE) = $35\% * (\text{Nota Primera Prova escrita}) + 35\% * (\text{Nota Segona Prova escrita}) + 20\% * (\text{Nota de Pràctiques}) + 10\% * (\text{Nota de Lliurament dels Problemes Proposats})$.

És important assenyalar que les proves escrites parcials són liberatòries, de manera que, si l'alumne obté una NPE $> 4,95$, estarà eximit de passar la prova final. Els alumnes que no assoleixin aprovar l'assignatura per parcials o els que vulguin millorar la seva nota, tindran una segona oportunitat en una nova prova final.

Així, la nota per Prova Final (NPF) = $70\% * (\text{Nota prova final escrita}) + 20\% * (\text{Nota Pràctiques}) + 10\% * (\text{Nota Lliurament dels Problemes Proposats})$.

Normes de realització de les activitats

- És obligatori per aprovar l'assignatura assistir i realitzar totes les activitats lliurant tots els informes de les pràctiques de laboratori, i la resolució de tots els problemes proposats en els terminis indicats.
- En la resolució dels problemes proposats, els alumnes utilitzaran els continguts estudiats en la part expositiva de la sessió presencial i podran aclarir els dubtes i les dificultats amb què es poden trobar amb el professor. La data límit de lliurament de la resolució dels problemes proposats i dels informes de les pràctiques de laboratori serà especificada, i no s'acceptarà cap lliurament un cop transcorregut aquesta data límit.
- Els informes de les pràctiques seran originals, de manera que la còpia de pràctiques (total o parcial) serà sancionada amb el suspens global de l'activitat. Es tindrà en compte que la responsabilitat de la pràctica de laboratori és compartida per tots els membres del grup, pel que en cas de detectar alguna còpia la norma s'aplicarà a tots els membres de tots els grups involucrats en la còpia.
- En el lliurament de la resolució dels problemes proposats, qualsevol còpia total o parcial de solucions suposarà el suspens en l'activitat. L'alumne ha de vetllar per la privacitat i seguretat de les seves dades.
- Si es detecta que algun alumne ha copiat en alguna prova escrita serà avaluat com suspens de l'assignatura.
- En cap cas es podrà disposar de cap tipus de formulari o apunts en les proves parcials com finals.

330127 - TMEC - Tecnologia Mecànica

Bibliografia

Bàsica:

Al Omar, A. Apuntes de tecnologia mecànica. Campus Virtual de la EPSEM,

Groover, M. P. Fundamentos de manufactura moderna: materiales, procesos y sistemas [en línia]. 3ª ed. México: McGraw Hill, 2007 [Consulta: 23/11/2017]. Disponible a: <https://discovery.upc.edu/iii/encore/record/C__Rb1431683?lang=cat>. ISBN 9789701062401.

Kalpajian S.; Schmid S. R. Manufactura, ingeniería y tecnología [en línia]. 7ª ed. México: Pearson, 2014 [Consulta: 21/05/2019]. Disponible a: <https://discovery.upc.edu/iii/encore/record/C__Rb1510224?lang=cat>. ISBN 9786073227353.

Complementària:

Schey J.A. Introduction to manufacturing processes. 3r ed. Boston: McGraw Hill, 2000. ISBN 0070311366.

Ostwald, P. F. Manufacturing processes and systems. 9th ed. New York: John Wiley & Sons, 1997. ISBN 0471047414.

Creese, R. C. Introduction to manufacturing process and materials. New York: Marcel Dekker, 1999. ISBN 0824799143.

Lasheras Esteban, J. Mª. Tecnología mecánica y metrotecnica. San Sebastián: Editorial Donostiarra, 1997. ISBN 8470630873.

Coca Rebollero P.; Rosique Jimenez J. Tecnología mecánica y metrotecnica. Madrid: Pirámide, 1996. ISBN 8436816633.

Compain, L. Metrología de taller. Bilbao: Urmo, 1974.

Micheletti, G. F. Mecanizado por arranque de viruta. Barcelona: Blume, 1980. ISBN 847002502.