

Guía docente

295751 - 295EM021 - Manufactura Moderna de Materiales Metálicos

Última modificación: 27/10/2022

Unidad responsable: Escuela de Ingeniería de Barcelona Este
Unidad que imparte: 702 - CEM - Departamento de Ciencia e Ingeniería de Materiales.

Titulación: MÁSTER UNIVERSITARIO ERASMUS MUNDUS EN CIENCIA E INGENIERÍA DE MATERIALES AVANZADOS (Plan 2014). (Asignatura optativa).
MÁSTER UNIVERSITARIO EN CIENCIA E INGENIERÍA AVANZADA DE MATERIALES (Plan 2019). (Asignatura obligatoria).
MÁSTER UNIVERSITARIO ERASMUS MUNDUS EN CIENCIA E INGENIERÍA DE MATERIALES AVANZADOS (Plan 2021). (Asignatura optativa).

Curso: 2022 **Créditos ECTS:** 6.0 **Idiomas:** Castellano

PROFESORADO

Profesorado responsable: JAIRO ALBERTO MUÑOZ BOLAÑOS

Otros:

CAPACIDADES PREVIAS

Comportamiento mecánico de los materiales. Caracterización microestructural de los materiales

COMPETENCIAS DE LA TITULACIÓN A LAS QUE CONTRIBUYE LA ASIGNATURA

Específicas:

CEMCEAM-01. Diseñar y desarrollar productos, procesos y sistemas, así como la optimización de otros ya desarrollados, atendiendo a la selección de materiales para aplicaciones específicas

CEMCEAM-06. Evaluar el tiempo de vida en servicio, la reutilización, la recuperación y el reciclaje de productos atendiendo a las características de los materiales que lo conforman

Transversales:

02 SCS. SOSTENIBILIDAD Y COMPROMISO SOCIAL: Conocer y comprender la complejidad de los fenómenos económicos y sociales típicos de la sociedad del bienestar; capacidad para relacionar el bienestar con la globalización y la sostenibilidad; habilidad para utilizar de forma equilibrada y compatible la técnica, la tecnología, la economía y la sostenibilidad.

06 URI. USO SOLVENTE DE LOS RECURSOS DE INFORMACIÓN: Gestionar la adquisición, la estructuración, el análisis y la visualización de datos e información en el ámbito de la especialidad y valorar de forma crítica los resultados de esta gestión.

METODOLOGÍAS DOCENTES



OBJETIVOS DE APRENDIZAJE DE LA ASIGNATURA

El objetivo general de la asignatura es proporcionar las bases necesarias para comprender los procesos de manufactura tradicionales de los materiales metálicos (moldeo, laminación, forja, extrusión, estirado, técnicas pulvimetalúrgicas y soldadura). El estudiante asimismo comprenderá la interacción de los distintos procesos con las microestructuras de partida y las obtenidas así como la correlación con las propiedades mecánicas finales. Al final del curso se dedicarán algunas sesiones a delinear procesos de conformado metálico modernos.

Las competencias genéricas que alcanzará el estudiante serán a) capacidad para entender a racionalizar el proceso de manufactura de piezas metálicas, b) capacidad para desarrollar técnicas de fabricación y conocimiento de técnicas de caracterización, c) capacidad de trabajar en equipo en el pre-proyecto y d) capacidad de comunicación escrita y oral técnica

HORAS TOTALES DE DEDICACIÓN DEL ESTUDIANTADO

Tipo	Horas	Porcentaje
Horas aprendizaje autónomo	96,0	64.00
Horas grupo grande	42,0	28.00
Horas actividades dirigidas	6,0	4.00
Horas grupo pequeño	6,0	4.00

Dedicación total: 150 h

CONTENIDOS

Solidificación y Moldeo

Descripción:

contenido castellano

Objetivos específicos:

El proceso de solidificación. Nucleación y Crecimiento. Tipos de Crecimiento. El subenfriamiento constitucional. Solidificación de aleaciones binarias. Solidificación aleaciones autécticas.

Solidificación en molde. Concepto de Colabilidad. Defectología de Solidificación.

Moldeo. Alimentación y Llenado. Reglas de Moldeo. Tipos de Molde

Dedicación: 3h

Grupo grande/Teoría: 3h

Elementos de Teoría de Plasticidad

Descripción:

Tensiones y tipos de tensiones. Deformaciones y Tipos de deformaciones. Estados de Tensión. Estados de Deformación.

Modelización de la Deformación Plástica. Deformación en frío. Deformación en caliente. Efecto de velocidad de deformación y Temperatura. Ensayos Experimentales

Dedicación: 4h

Grupo grande/Teoría: 4h



Fundamentos de Operaciones de Conformado

Descripción:

Introducción. El ensayo de Tracción. Frío vs Caliente. Mecánica del conformado. Método SLAB. Método de Energía de Deformación Uniforme. El trabajo redundante. Determinación de tensión de fluencia. Efecto de la temperatura. Efecto de la velocidad de deformación. Efecto de la fricción. Efectos microestructurales

Dedicación: 4h

Grupo grande/Teoría: 4h

Laminación

Descripción:

Introducción y notas históricas. Laminación en caliente vs en frío. Mecánica básica de la laminación. Equipos de laminación Otros procesos de laminación. Problemas y defectos de productos laminados. Control termomecánico durante la laminación

Dedicación: 3h

Grupo grande/Teoría: 3h

Forja

Descripción:

El proceso de Forja. Métodos de Forja. Tipos de equipos. Mecánica de la Forja. El fibrado. Defectos de forja

Dedicación: 2h

Grupo grande/Teoría: 2h

Extrusión y Estirado

Descripción:

Definición de Extrusión. Tipos de Extrusión. Equipos. Mecánica de la Extrusión. Matrices de Extrusion. Defectología. Definición de Estirado. Tipos de Estirado. Boquillas de Estirado. Mecánica del Estirado. Defectos

Dedicación: 2h

Grupo grande/Teoría: 2h

Conformado de chapa

Descripción:

Introducción. Características de chapas para los procesos de conformado: coeficiente de endurecimiento y coeficiente de anisotropía. Tipos de procesos. Importancia de la recuperación elástica. El proceso de embutición. Defectología. Curvas FLD. Nuevos aceros de alto límite elástico. Estampación en caliente

Dedicación: 2h

Grupo grande/Teoría: 2h



Soldadura

Descripción:

Definición. Metalurgia física de la soldadura. La zona afectada térmicamente. Tipos de procesos. Soldaduras en estado sólido. Soldaduras sólido - líquido (brazing y soldering). Soldaduras de fusión. Soldadura por resistencia eléctrica. Soldadura oxiacetilénica. Soldaduras por arco eléctrico: electrodo recubierto, TIG, MIG, MAG. Defectos de soldadura. Soldabilidad metalúrgica. Soldabilidad en aceros.

Dedicación: 2h

Grupo grande/Teoría: 2h

Pulvimetalurgia

Descripción:

Introducción a la Pulvimetalurgia. Fases del Proceso. La materia Prima. La compactación. La sinterización: en fase sólida y en fase líquida. Atmosferas de protección. Tratamientos Térmicos.

Dedicación: 1h

Grupo grande/Teoría: 1h

Procesos Modernos

Descripción:

Conformado incremental: simétrico y asimétrico. Hidroconformado. Procesos de Deformación Plástica Severa

Dedicación: 2h

Grupo grande/Teoría: 2h

SISTEMA DE CALIFICACIÓN

NORMAS PARA LA REALIZACIÓN DE LAS PRUEBAS.

Los estudiantes solo pueden llevar al examen una calculadora no programable. No se permiten apuntes ni libros.

BIBLIOGRAFÍA

Básica:

- Dieter, George Ellwood. Mechanical metallurgy. 3rd ed. New York [etc.]: McGraw Hill Book Company, cop. 1986. ISBN 0070168938.
- Groover, Mikell P. Fundamentos de manufactura moderna : materiales, procesos y sistemas. México [etc.]: Prentice Hall, 1997. ISBN 9688808466.

Complementaria:

- Marciniak, Z.; Duncan, J. L.; Hu, S. J. Mechanics of sheet metal forming. 2nd ed. Amsterdam [etc.]: Butterworth-Heinemann, cop. 2002. ISBN 9780750653008.
- Handbook of metal forming. Dearborn: Society of Manufacturing Engineers, [1994]. ISBN 0872634574.