



2^a

Jornada

**Industria textil
y sostenibilidad**



Larga vida al Denim

Núria Nubiola Orriols. *Back To Eco*

**BACK
TO
ECO**



RESCATE TEJANO. MODA SOSTENIBLE

**PROYECTO
CON VALORES**



BACK TO ECO

Back To Eco es una marca de moda sostenible dedicada a alargar el ciclo de vida del denim post-consumidor.

Nuestra labor principal se centra en la **conversión de los pantalones denim post-consumo en todo tipo de productos de diseño ecológico**, con bolsas, delantales, mochilas, productos para el hogar y otros. Todos los productos están confeccionados en nuestro taller de Barcelona.

Con el resto del tejido tejero que no podemos utilizar en la remanufactura (66%) durante el 2018 hemos iniciado un proyecto **REFILA by Back To Eco** que consiste en triturar, hilar y tejer nuestro propio residuo de tejero a nivel local, creando el hilo y el tejido **INFINITDENIM** ya comercializable durante este 2019.





**HECHO EN
BARCELONA**



**TEJANOS
POST-CONSUMO**



**ECONOMÍA
CIRCULAR**



**DISEÑO
SOSTENIBLE**



**MODA
ÉTICA**



**MATERIALES
VEGANOS**



**PIEZAS
ÚNICAS**



ECONOMÍA CIRCULAR

Back To Eco ha definido como eje principal de su trabajo la **economía circular**, y como meta hacia donde caminar, la reducción del residuo tejano i alargar su ciclo de vida dentro de nuestro territorio.

Persiguiendo esta meta, Back To Eco repara, reutiliza, recicla y, a su vez, conciencia.

BACK TO ECO
FACILITA A LA
CIUDADANIA Y
A LAS EMPRESAS
LA TRANSICIÓN
HACIA UNA
ECONOMIA
CIRCULAR



ECODISEÑO

Nuestro taller funciona con un estricto control de calidad y reciclamos únicamente el denim que mantiene su valor i resistencia original.

Todos los productos siguen unos principios básicos de ecodiseño e incorporan materiales sostenibles, entre los que podrás encontrar:

> **Tejanos post-conumo**, como nuestra materia prima principal que la obtenemos a través de un acuerdo con la Entidad Social Solidança (Roba Amiga).

> **Piñatex** (Ananas Anam), un material parecido al cuero hecho a partir de las hojas de piña.

> **Cinturón de seguridad** descartado.

UNA ESTRUCTA
SELECCIÓN DE LOS
MEJORES MATERIALES



ECODISEÑO

Los criterios de ecodiseño que utilizamos son:

- > **Minimización** de variedad de materiales para cada pieza.
- > Diseño y patronaje que **maximice el tejido a reutilizar**, ofreciendo productos des del 50 al 100% reciclados.
- > Productos **atractivos, resistentes y de diseños adaptables** para todos los públicos y edades.
- > Opción de asas reciclables y fácilmente desmontables en partes.
- > Utilización de elementos icónicos del tejano para **visibilizar la reutilización**.
- > Fácil reparación de todos los productos.

Falta mucho camino para llegar al 100% de productos 100% reciclables, pero tenemos un 50% de los diseños que sí lo son.

PRODUCTOS CON
HUELLA POSITIVA





MODA ETICA

Nuestro taller está formado por **personas con certificado de riesgo de exclusión social contratadas** a través del Programa Municipal de Ocupación Laboral i del Programa Feina amb cor de Càritas Diocesana.

En el taller de Back To Eco se trabaja con una visión de **empoderamiento de todo el equipo y potenciando la participación de todos** en el diseño de los productos y en la definición de los procesos.

Somos miembros de la Xarxa d'Economia Solidària de Catalunya, de la Associació de Moda Sostenible de Barcelona, de la Asociación de Moda Sostenible de España y de CorEixample (asociación de comerciantes).

**INSERCIÓN LABORAL,
RESPONSABILIDAD
SOCIAL Y
TRANSPARENCIA**



BENEFICIO AMBIENTAL



BENEFICIO AMBIENTAL

Hasta la fecha hemos recogido 9.500 kilogramos de tejanos. De los cuales un 33% se ha convertido en nuevos productos, y 1.200 kilogramos en nuevos hilos y tejidos.

9500 KG
TEJANOS
RESCATADOS

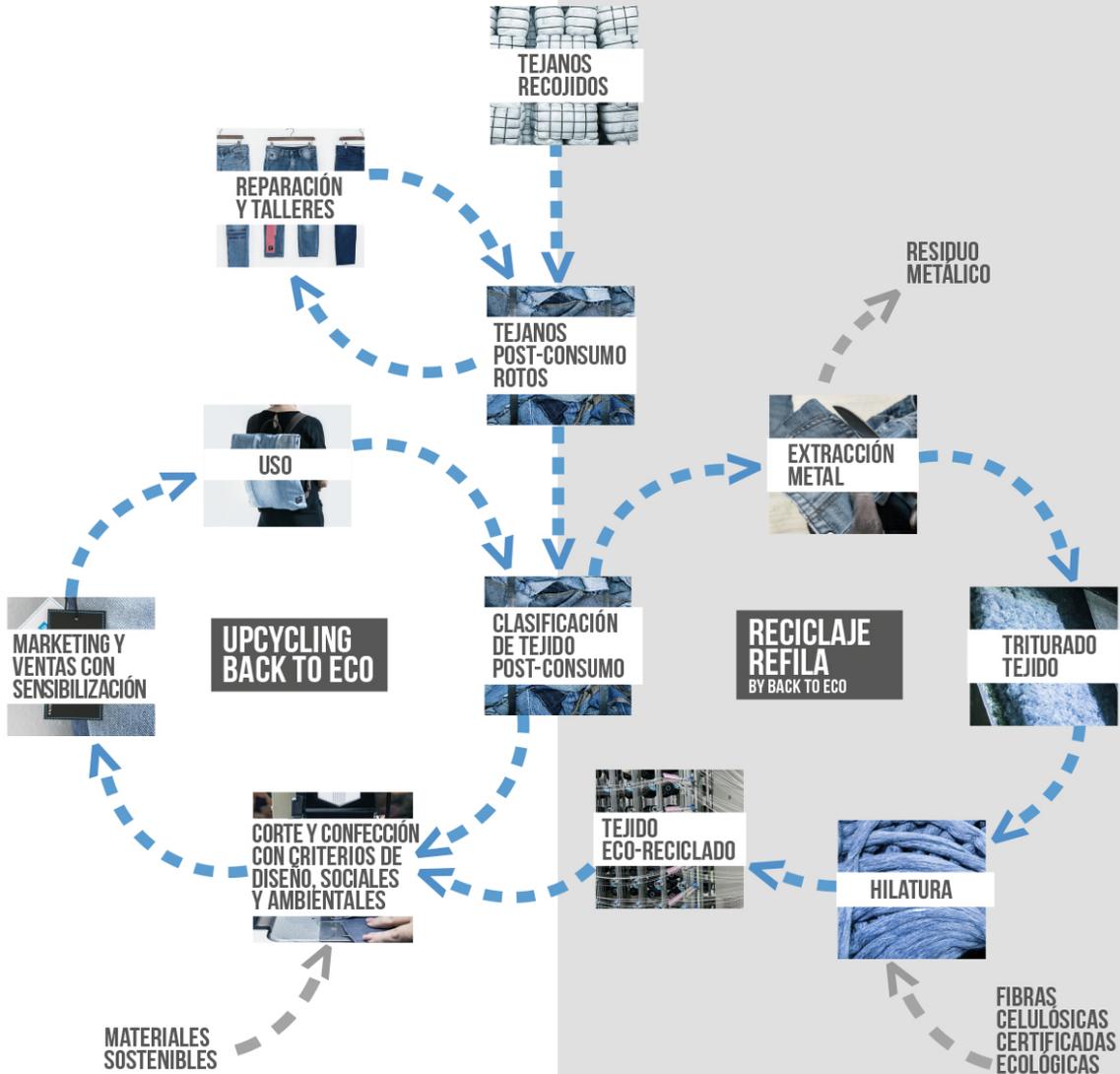
33%
NUEVOS
PRODUCTOS

1200 KG
HILO Y TEJIDO
INFINITDENIM

LARGA VIDA
AL DENIM



EL VIAJE DE BACK TO ECO EN LA ECONOMÍA CIRCULAR



APTO PARA
LA REUTILIZACIÓN

NO APTO PARA
LA REUTILIZACIÓN

<https://www.youtube.com/watch?v=iV-bebkEybc>



A person is shown from the waist down, wearing blue denim pants and white sneakers with brown soles. They are standing against a wall with a green and white color scheme. The person's hands are in their pockets, and their legs are crossed at the ankles.

**BACK
TO
ECO**

INFINITDENIM



RESCATE TEXTIL

Tejidos post-consumidor son rescatados y convertidos en nuevos tejidos sostenibles.



INNOVACIÓN CIRCULAR

INFINITDENIM quiere **alargar hasta el infinito la vida de útil** de los materiales que componen nuestra ropa.



IMPACTO POSITIVO

Un tejido hecho localmente y diseñado para consumir los mínimos recursos ambientales.





VALORES CLAVE

1 / El porcentaje de **reciclado textil** va a máximos, con un 65% de fibra reciclada (promedio) que incluye un 29% de textil post-consumidor.

2 / **Minimización de los tintes aplicados** y de tratamientos finales aplicados sobre el tejido.

3 / Se ha **evitado** la adición de poliéster con el objetivo de aumentar la salubridad para las personas y el entorno y facilitar nuevos ciclos de reciclaje textil en el futuro.

4 / Implicación de pymes de la Industria Textil Catalana en proyecto local de **innovación en economía circular creando un ejemplo de economía regenerativa y colaborativa a pequeña escala**.

5 / Utilización de la innovadora **REFIBRA, una fibra sostenible** desarrollada por LENZING.

6 / Proyecto liderado por un equipo de mujeres.

7 / **Comunicación y transparencia** del conjunto de etapas del proyecto.

8 / Opción de devolución los productos hechos con **INFINITDENIM** al final de su ciclo de vida.

9 / **Alargamiento del ciclo de materiales de la remanufactura textil** del proyecto Circular de BACK TO ECO.

10 / Se ha dado trabajo a una **persona en riesgo de exclusión social**, que se ha ocupado de la selección de retales para reciclaje y la extracción de metal.





BENEFICIO AMBIENTAL

Para la producción de 1kg de algodón virgen se requieren 1.000 litros de agua más los recursos necesarios para la obtención de semillas, siembra, fertilización, riego, protección ante plagas, cosecha y transporte.

Con INFINITDENIM el beneficio ambiental es:

- 1 / Evitamos el consumo de recursos en el **65% de los materiales.**
- 2 / Los transportes de materiales han sido mínimos. El recorrido total de la fibra tejana desde el taller de Back To Eco hasta su vuelta convertido en tejido **ha sido de 272 Km.**
- 3 / La única materia que procede directamente de recursos naturales es la que compone la **REFIBRA y es de cultivo forestal ecológico (certificación LENZING).**

Se ha recibido la Certificación de calidad de Lenzing y el siguiente paso es buscar la certificación GRS.









BACK
TO
ECO

¡MUCHAS GRACIAS POR VUESTRA
CÁLIDA ATENCIÓN!

Estamos en c/ Pau Claris 91, bajos

Núria 678 031 069

Montse 607 205 808

info@backtoeco.com

www.backtoeco.com

@BACKTOECO

