



Tejiendo la sostenibilidad

Soluciones de economía circular
en la industria textil de cabecera

III JORNADA INDUSTRIA TEXTIL Y SOSTENIBILIDAD



ORGANIZA



UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Institut d'Investigació Tèxtil
i Cooperació Industrial de Terrassa

PARTICIPA



TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923



Santanderina es un grupo puntero en el sector textil de Europa



TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923



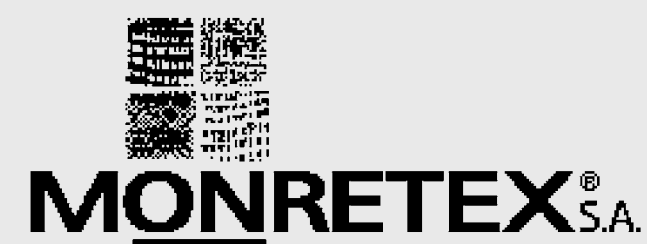
lavtec new
generation
fabrics



galicia textil, s.a.
FÁBRICA DE TEJIDOS



 **ABSA**
Acabats del Bages, S.A.



TS Digital Print



Gildelasal

Tenemos un **sistema de producción vertical, completo y trazable**



**Hilatura
Diseño
Tejeduría
Acabados
Rasquetados
Estampación
Confección**



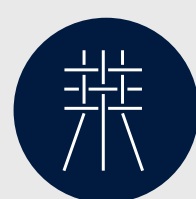
Disponemos de **10 plantas de producción** de alta capacidad

Producción anual de tejidos > 40 millones de metros



Disponemos de **10 plantas de producción** de alta capacidad

Producción anual de tejidos > 40 millones de metros



Textil Santanderina



Galicia Textil



Tensión Textil



Gerona Textil



Fibresa



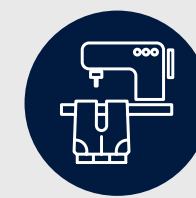
Acabados del Bages



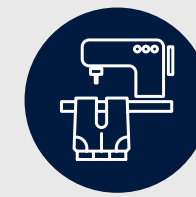
TS Digital Print



Lavtec



DSCO



Gildelasal

Distribuimos de forma ágil por **todo el mundo**



7
millones
de prendas

40
millones
de metros

40.000
toneladas
de hilo

(distribución anual)

**“We are what we do
and how we do it”**

Juan Parés



Política de nuestro Sistema Integrado de Gestión

Misión:

Crear valor de manera sostenible,
con un servicio eficiente y
rentable, con responsabilidad,
integridad y respeto por las
personas y el entorno.

Visión:

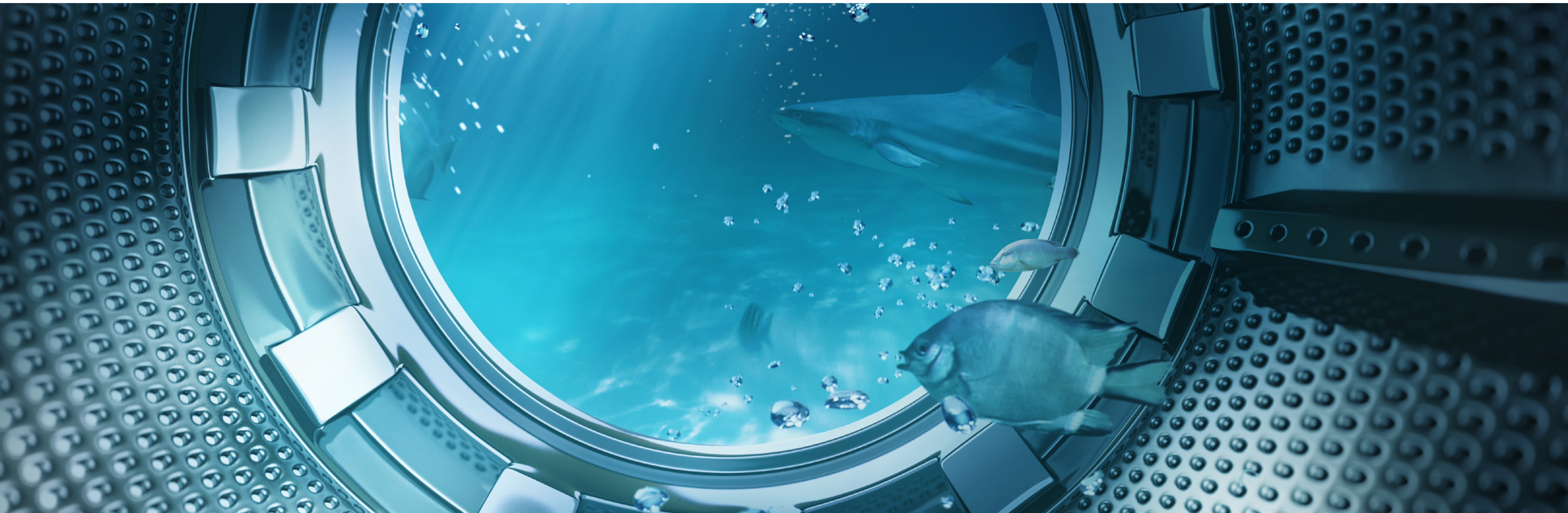
Ser una compañía
de referencia
en el sector textil
a nivel global.



En Santanderina **optimizamos
la **gestión del agua** gracias a procesos
de fabricación más sostenibles**



Hemos desarrollado un proyecto de innovación para **reducir los microplásticos** que llegan al océano con el lavado



**Utilizamos una producción
con menos químicos y disolventes
para **mejorar la calidad del aire****



**Hemos apostado por materias primas
alternativas, naturales y orgánicas para
reducir el uso de materias sintéticas**



**Desarrollamos acabados para
tejidos más éticos y saludables**

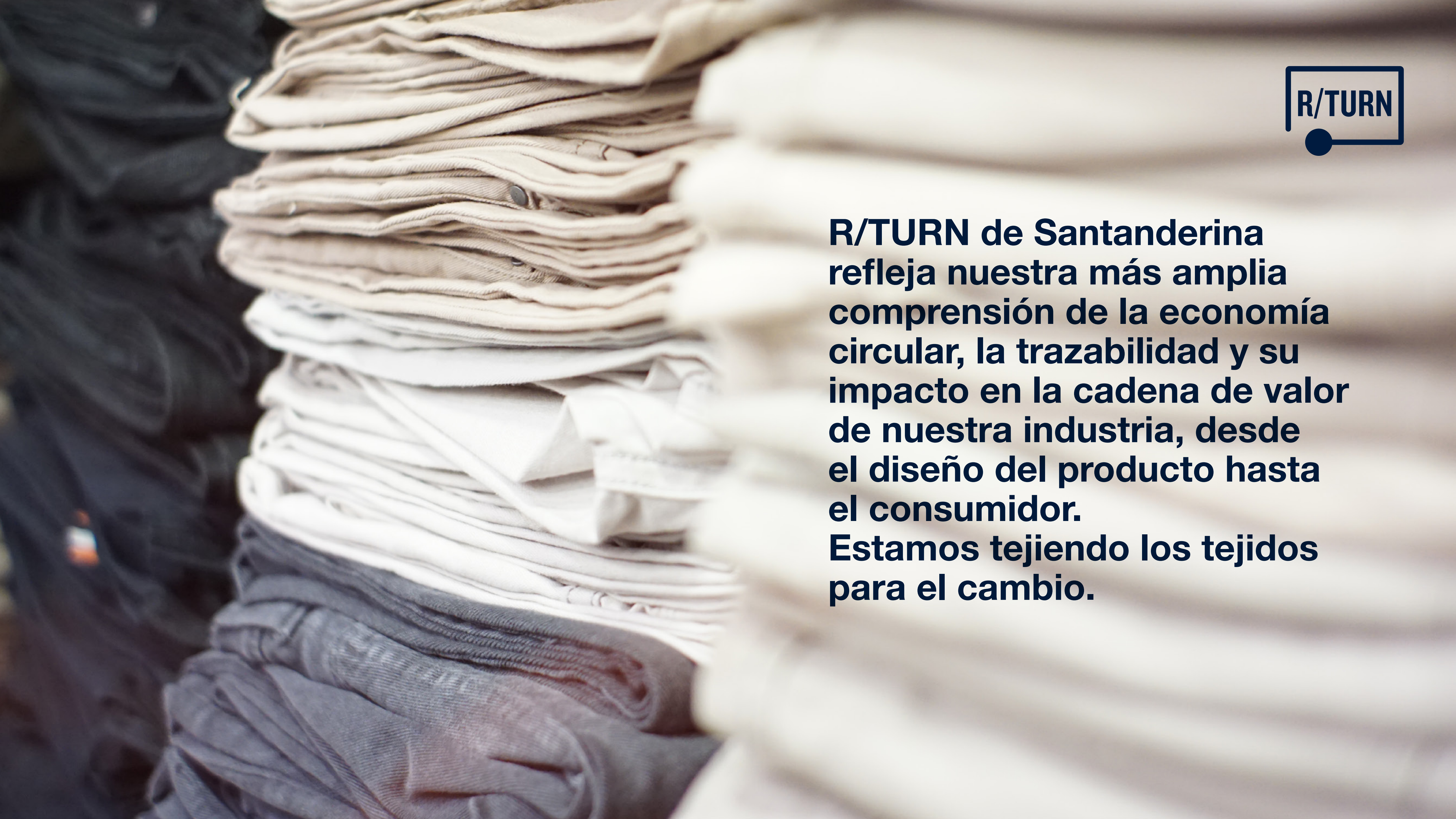


Estamos adheridos al Pacto Mundial de las Naciones Unidas comprometidos con sus objetivos sociales y de desarrollo sostenible





Tejiendo por
un mundo mejor

The background of the image is a close-up, slightly blurred photograph of a large stack of folded clothing. The top layers are light-colored, possibly beige or cream, while the bottom layers are darker, in shades of grey and blue. The folds of the fabric are clearly visible, creating a textured, layered appearance.

**R/TURN de Santanderina
refleja nuestra más amplia
comprensión de la economía
circular, la trazabilidad y su
impacto en la cadena de valor
de nuestra industria, desde
el diseño del producto hasta
el consumidor.
Estamos tejiendo los tejidos
para el cambio.**

Estamos comprometidos con el desarrollo de un nuevo ecosistema, donde queremos construir un mundo textil sostenible que sea ecológico y socialmente igualitario, a través de la innovación y estableciendo relaciones estables, basadas en la trazabilidad y la ética.

Responsabilidad



Respeto



Sostenibilidad



Trazabilidad



Ética



Eco-friendly

Llegar a soluciones textiles sostenibles requiere abordar rigurosamente el impacto que generamos hoy, reduciendo las emisiones de gases de efecto invernadero y la huella de carbono, optimizando el uso de recursos, y desarrollando procesos de producción trazables y respetuosos con el medio ambiente.



Certificaciones de calidad y de compromiso medio ambiental:



CU851413



CU851413GOTS-01.2017



CU851413OCS-01.2017



CU851413OCS-01.2017



CU851413



CU851413

Certificaciones de **producto** (fibras sostenibles)

Algodón

**Algodón orgánico
(GOTS, OCS)**

**Algodón reciclado
(GRS, RCS)**

BCI

Celulósicas

**Lenzing Lyocell
Tencel (PEFC)**

**Lenzing Viscosa
EcoVero (PEFC)**

NAIA (PEFC)

Certificaciones de **producto** (fibras sostenibles)

Sintéticas

**Poliéster reciclado
(GRS, RCS)**

SEAQUAL® Yarn

**Poliamida reciclada
(GRS, RCS)**

Otras fibras naturales

Lino European Flax

Lana Mulesing Free

Tejiendo soluciones para el cambio

Tejidos orgánicos
Tejidos naturales
Tejidos reciclados
Eco-mezclas
Eco-tinturas
Eco-acabados



Algodones para el cambio



100% origen vegetal

Sostenible

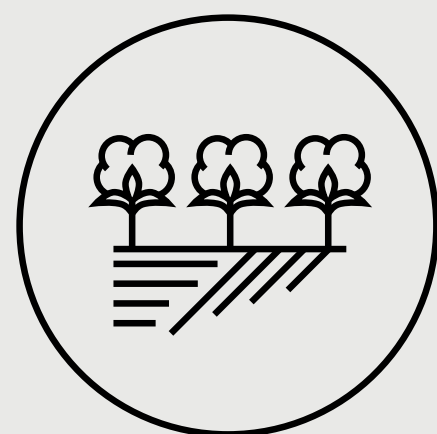
Respetuoso con el medio ambiente

Trazabilidad controlada

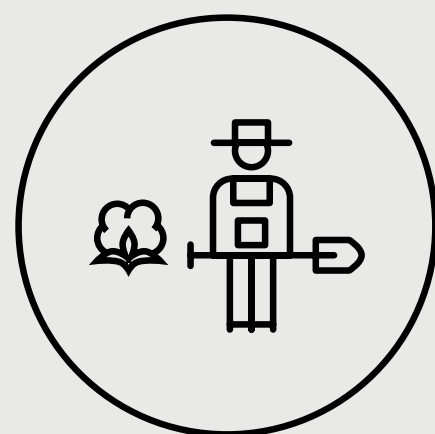
No alergénico

BCI es un programa voluntario sin ánimo de lucro que trabaja con agricultores de todo el mundo para mejorar la producción de algodón en beneficio de las personas, el medio ambiente y las comunidades donde se cultiva, garantizando así un uso más responsable del algodón.

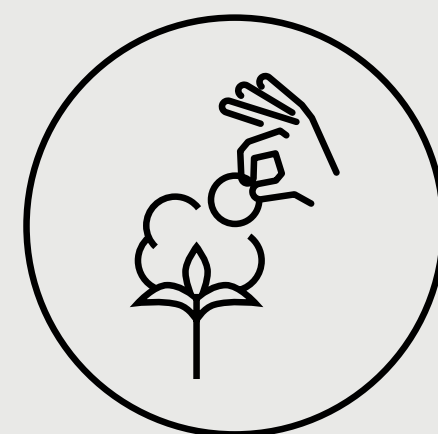
Reduce el impacto de los productos químicos y el consumo de agua, por lo que tiene un impacto positivo en las personas y el entorno.



Cultivos
respetuosos



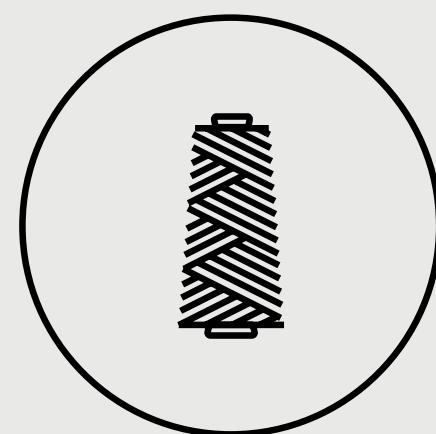
Comunidad de
granjeros y
productores



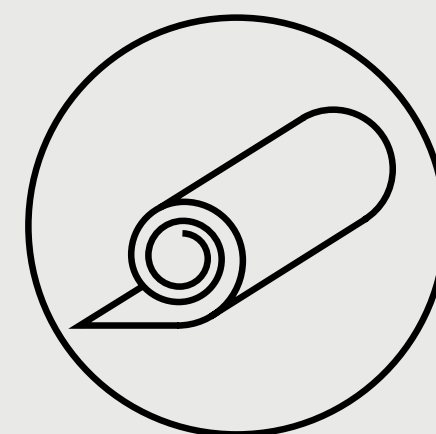
Recolección



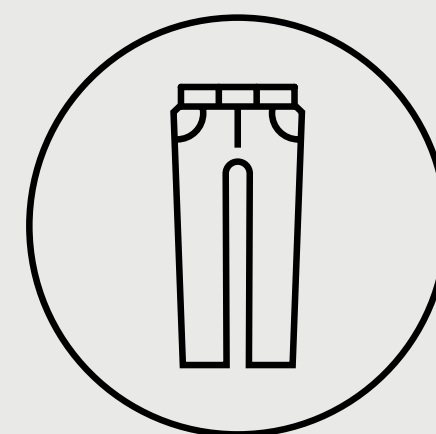
Distribución
de algodón



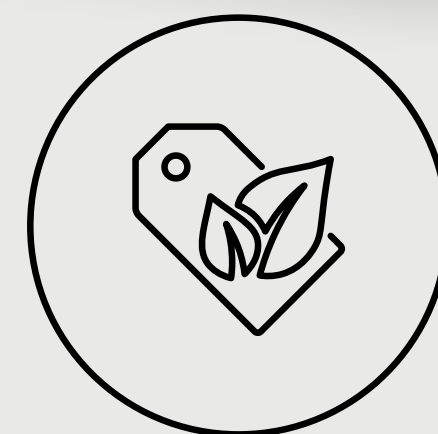
Fabricante
de hilo



Fabricante
de tejidos



Fabricante
de prendas



Marca
detallista

ORGANIC COTTON

No alergénico
Cómodo
100% origen vegetal
Trazable

El algodón orgánico se cultiva a partir de plantas no modificadas genéticamente (sin OMG) y no utiliza productos químicos agrícolas sintéticos como los fertilizantes, pesticidas o herbicidas. No daña el suelo. Utiliza menos agua que el algodón convencional. Es un proceso completamente trazable a través del método de la cadena de custodia.

Certificados oficiales eco-friendly



Certificación oficial

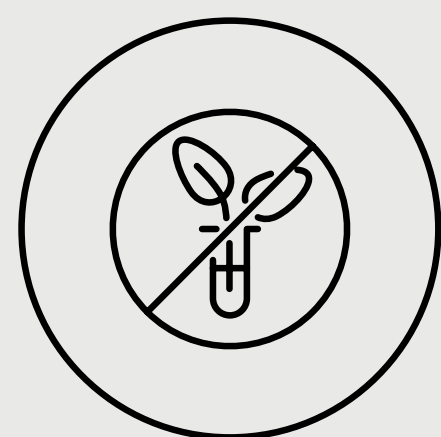


*Certificados basados en porcentajes de composición

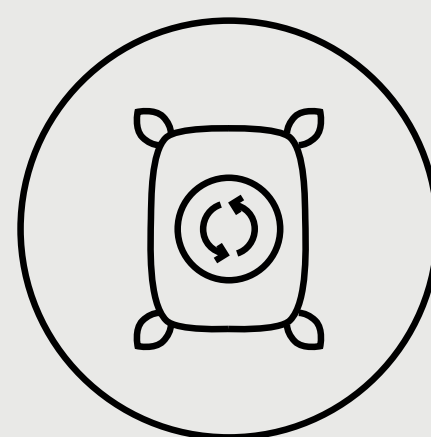
R/TURN

ORGANIC COTTON

R/TURN



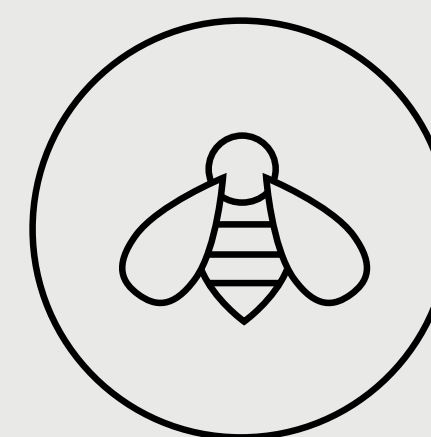
No se utilizan semillas de OGM (organismos genéticamente modificados)



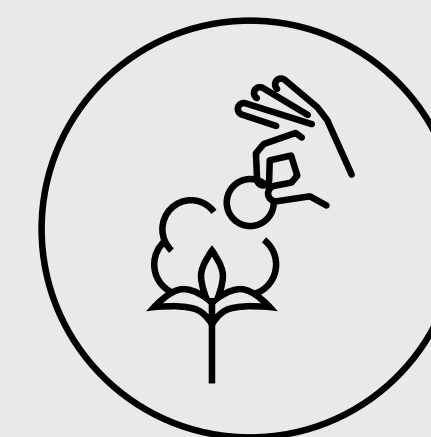
La materia orgánica de la tierra se basa en la rotación de cultivos, cultivos intercalados y compostaje



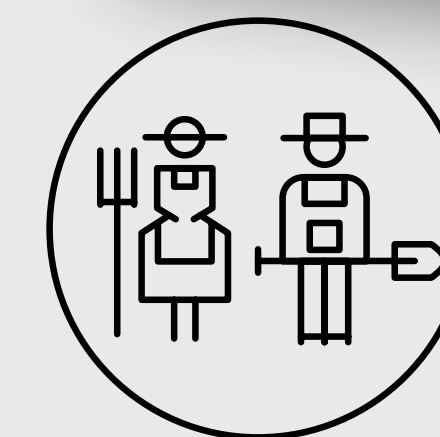
Conserva el agua y usa el agua de lluvia de manera más eficiente



Utiliza equilibradores de la tierra, cultivos trampa e insectos beneficiosos para controlar las plagas



Defoliación natural



Es beneficioso para los agricultores y crea comunidades

RECYCLED COTTON

Fibra reciclada de alta calidad

Agradable al tacto

Trazable

Reduce los residuos

Conserva los recursos

Producción más ecológica

Los tejidos de algodón reciclado están hechos de telas y prendas de desecho, por lo que se reduce el uso de cultivos de algodón virgen y, por lo tanto, el consumo de agua, emisiones de CO₂ y otros impactos derivados del cultivo de algodón.

La cantidad de energía, agua y productos químicos es mucho menor que si se hubiera usado algodón virgen.

Certificados oficiales eco-friendly



Certificación oficial

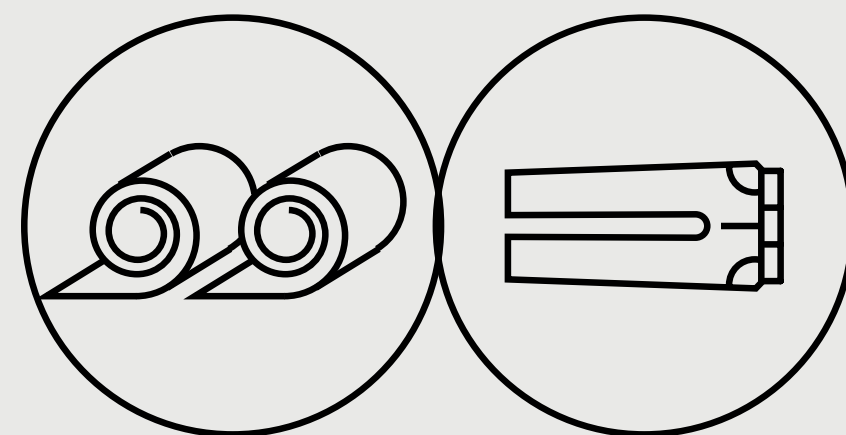


*Certificados basados en porcentajes de composición

R/TURN

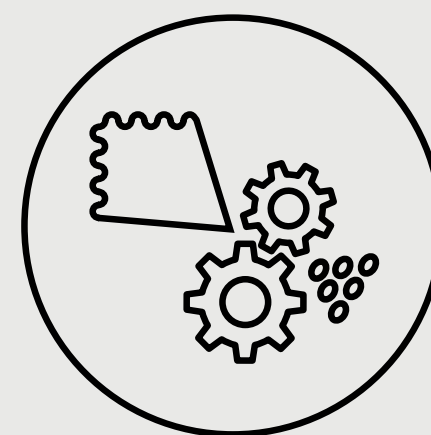
RECYCLED COTTON

R/TURN

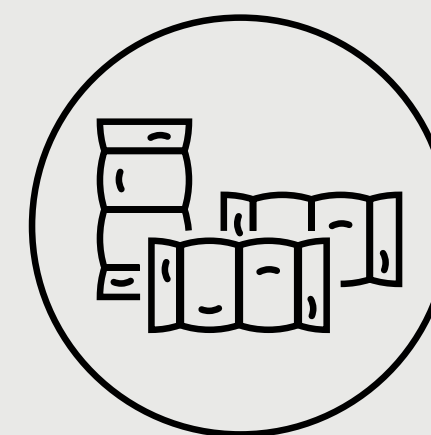


Algodón
pre-
consumo

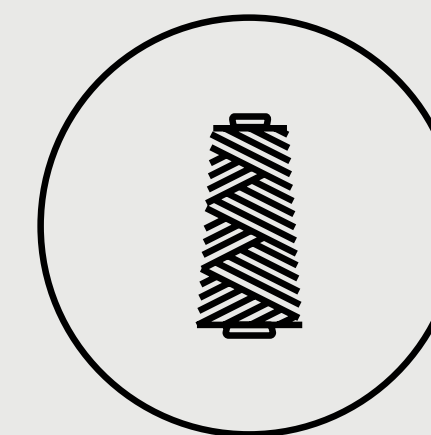
Algodón
post-
consumo



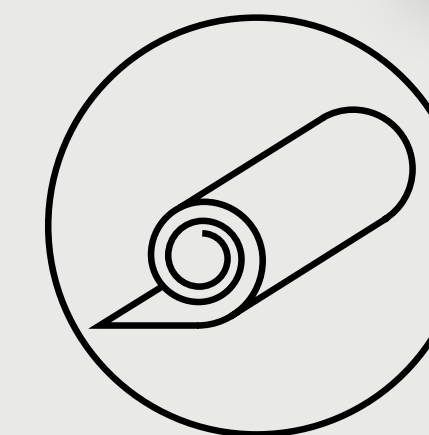
Proceso de
triturado



Materia
prima



Hilo



Algodón
reciclado



R/TURN

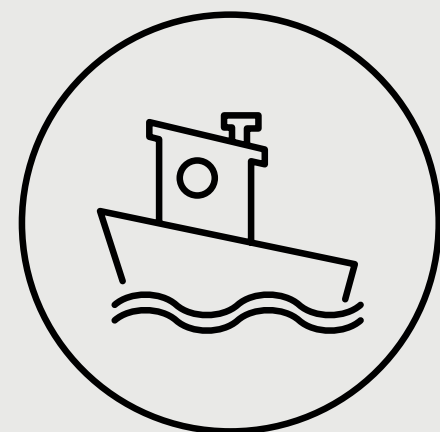
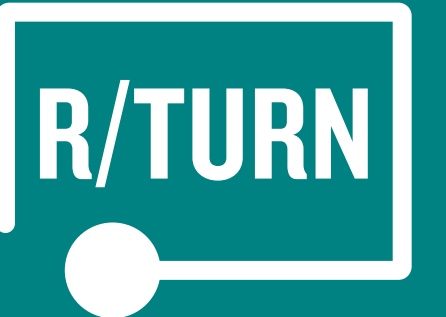
Poliéster para el cambio

SEAQUAL® YARN

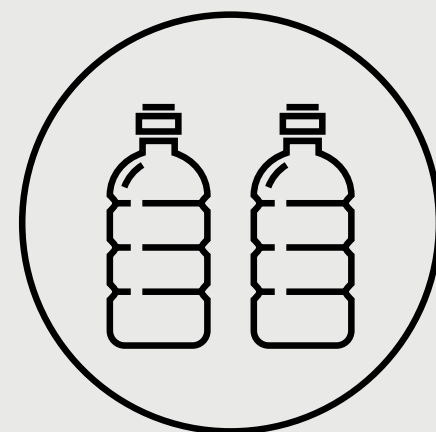
Poliéster de alta calidad
Transpirable
Ligero
Más ecológico

SEAQUAL® YARN es un hilo de poliéster reciclado postconsumo de calidad hecho de materiales 100% reciclados procedentes de residuos plásticos capturados del mar y botellas de plástico postconsumo.

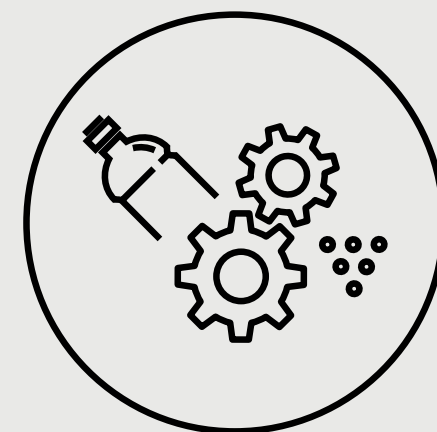
Contribuimos a la regeneración de los océanos, preservamos los recursos naturales y reducimos los residuos plásticos del planeta.



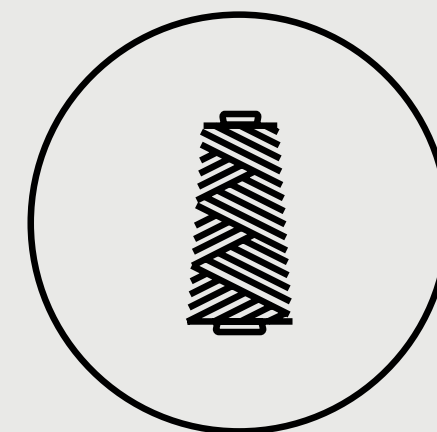
Iniciativas de
limpieza de los
océanos



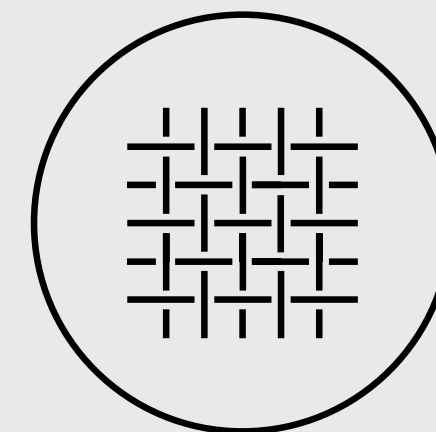
Plástico de
basura marina



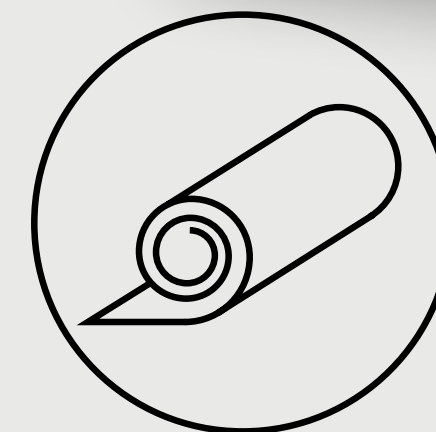
Selección y
triturado



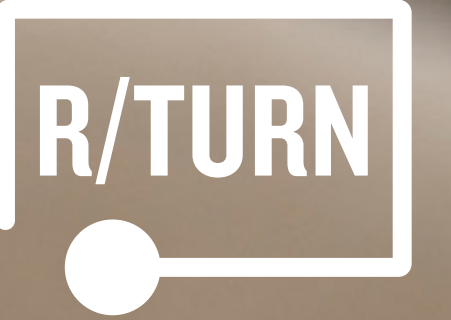
Hilo



Mezclas con Tencel™,
algodón orgánico,
algodón reciclado,
etc.



Tejidos de
poliéster
reciclado



TENCEL™
para el cambio



REFIBRATM

technology

Tacto suave
Comodidad natural
Transpirabilidad

RefibraTM es una solución textil revolucionaria desarrollada por Lenzing con pulpa de tejido de algodón reciclado mezclada con fibra vegetal virgen. Combina lo mejor de ambos materiales para crear una de las soluciones textiles más sostenibles y modernas del mundo.

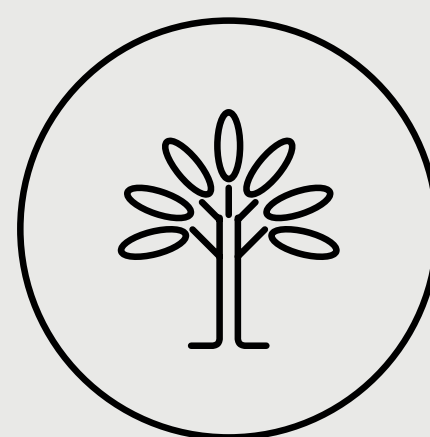
Santanderina es uno de los socios exclusivos de Lenzing en la cadena de distribución de RefibraTM. Esta cooperación es una garantía de calidad, trazabilidad y transparencia.



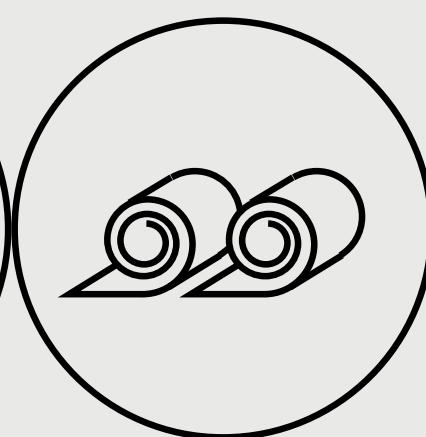
TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923



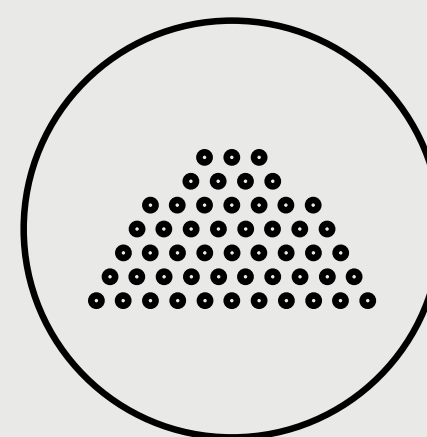
Innovative by nature



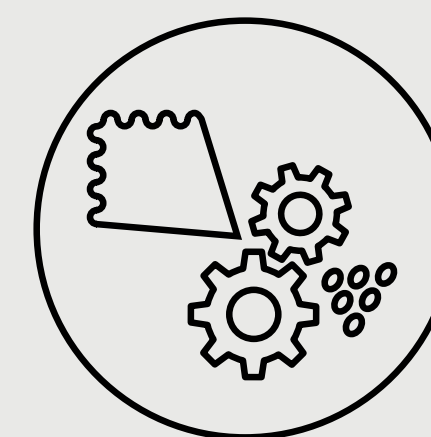
Madera
de
eucalipto



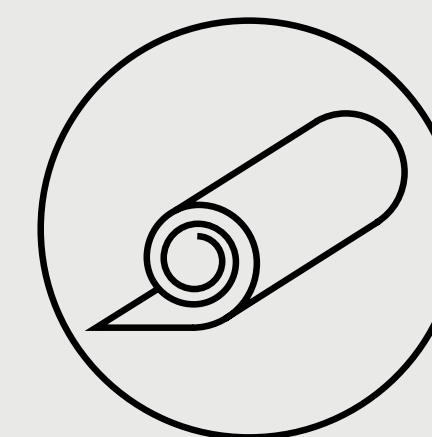
Algodón
post-
consumo



Pulpa de
TencelTM



Triturado de
algodón reciclado



RefibraTM



Viscosa para el cambio

LENZING™ EcoVero™

Natural y renovable

Sostenible

Biodegradable

Suave al tacto

**50% menos de emisiones y de consumo
de agua que la viscosa genérica**

**EcoVero™ es una viscosa sostenible
basada en tres pilares:
fabricada a partir de bosques de madera
sostenibles, certificados y controlados;
procesos de producción más ecológicos;
y transparencia de la cadena de
suministro.**

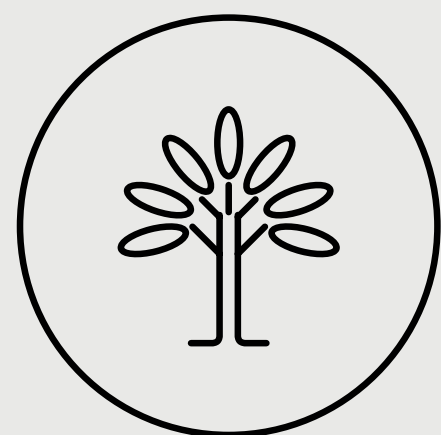
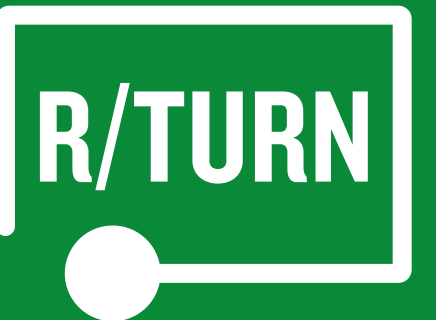
Santanderina es uno de los socios exclusivos de Lenzing en la cadena de distribución de Refibra™. Esta cooperación es una garantía de calidad, trazabilidad y transparencia.



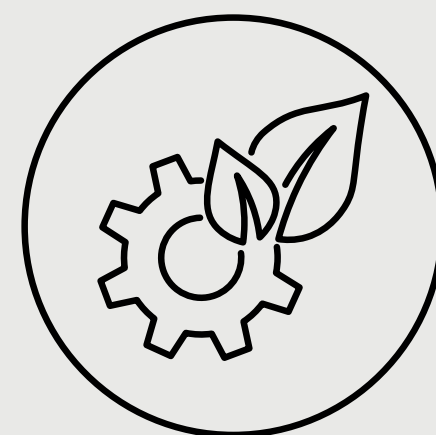
TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923



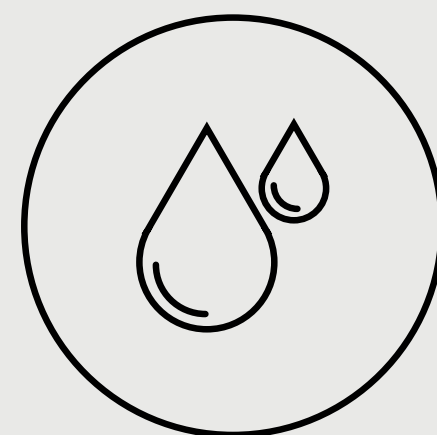
Certificados ambientales
oficiales



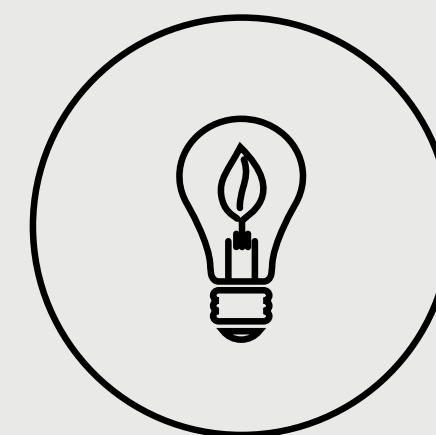
Madera de
bosques
sostenibles



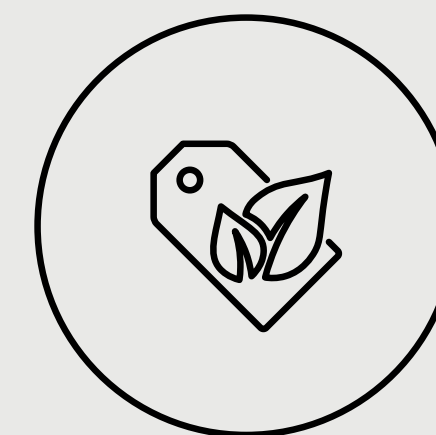
Procesos de
producción eco-
responsables



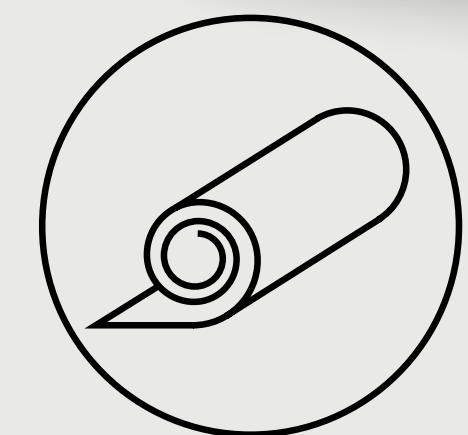
Menos agua en
el proceso



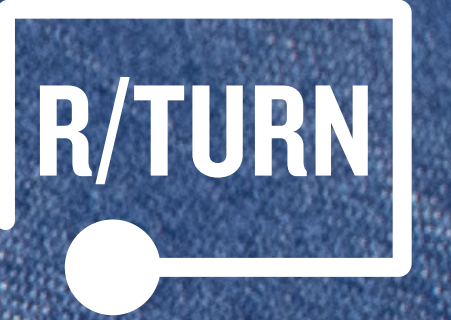
Menos energía
en el proceso



Tinturas
ecológicas



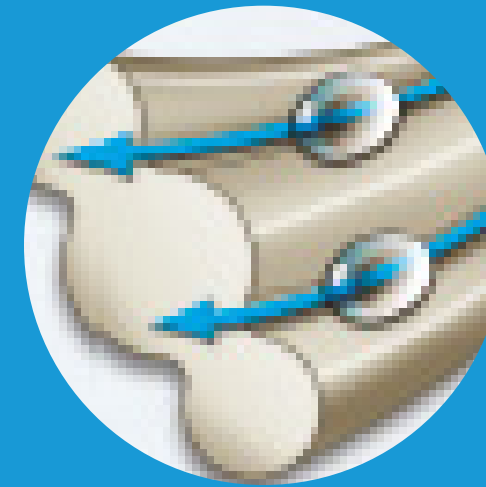
EcoVero™



**Stretch
para el cambio**



Transpirable, seco y cómodo
Prestaciones permanentes
Sostenibilidad mejorada
Impacto ambiental reducido
Combinable con fibra LYCRA®
para mayor comodidad



Las fibras COOLMAX® EcoMade están fabricadas con un 97% de recursos reciclados, como botellas de PET. El resultado es una fibra más sostenible que aleja la humedad de la piel para ayudar a mantenerse fresco, seco y cómodo durante más tiempo.

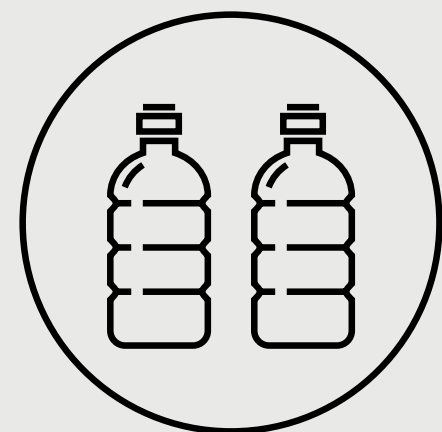
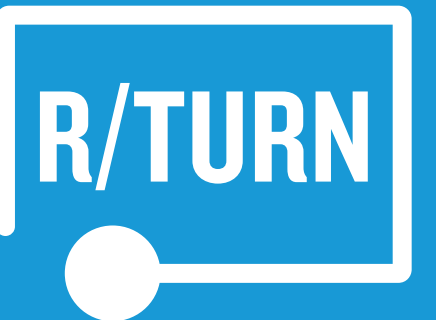
Santanderina es uno de los socios exclusivos de The LYCRA Company en las cadenas de distribución Lycra® Ecomade, Lycra® T400® EcoMade y Coolmax® EcoMade. Esta cooperación es una garantía de calidad, trazabilidad y transparencia.



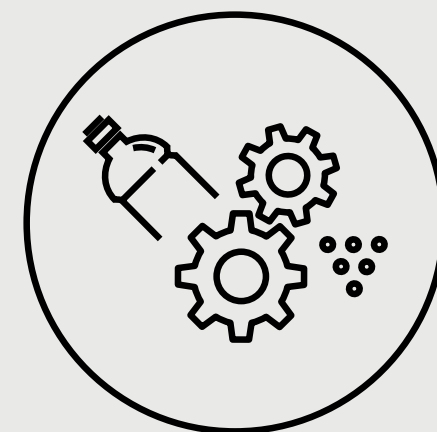
TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923

The LYCRA Company

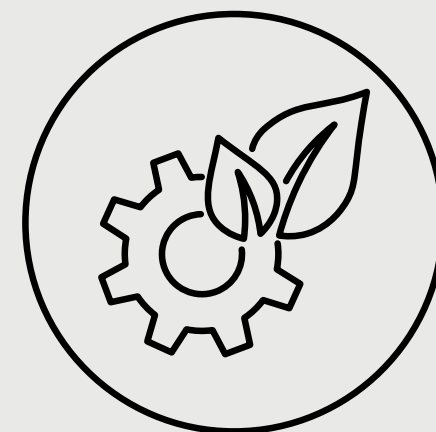
COOLMAX® and LYCRA® are trademarks of The LYCRA® Company



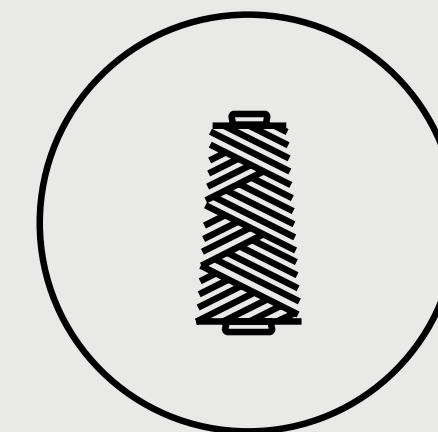
**Botellas de PET
reciclado**



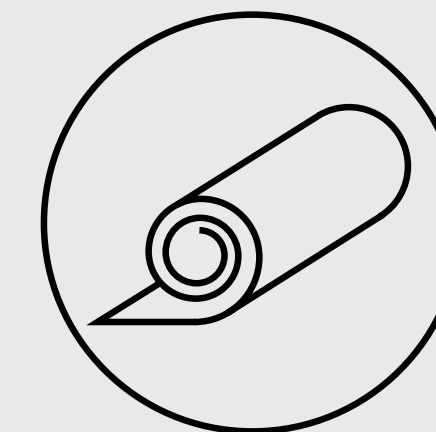
**Selección y
triturado**



**Los chips se
transforman
en fibra**



Hilo



**Tejidos sostenibles
fabricados con la
tecnología COOLMAX®
EcoMade**



Excelente recuperación
Comodidad
Resistencia al cloro
Diversidad de looks
Mayor sostenibilidad
Reducción de residuos

El 68% de la fibra LYCRA® T400® es material reciclado y de origen vegetal. Esta innovación aumenta el grado de responsabilidad ecológica de los tejidos con esta fibra.

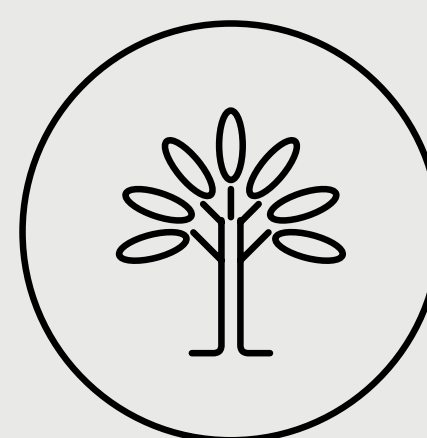
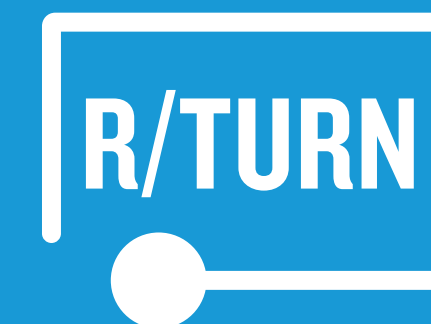
Santanderina es uno de los socios exclusivos de The LYCRA Company en las cadenas de distribución Lycra® Ecomade, Lycra® T400® EcoMade y Coolmax® EcoMade. Esta cooperación es una garantía de calidad, trazabilidad y transparencia.



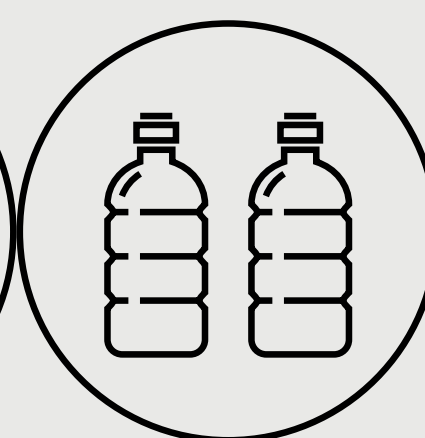
TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923

The LYCRA Company

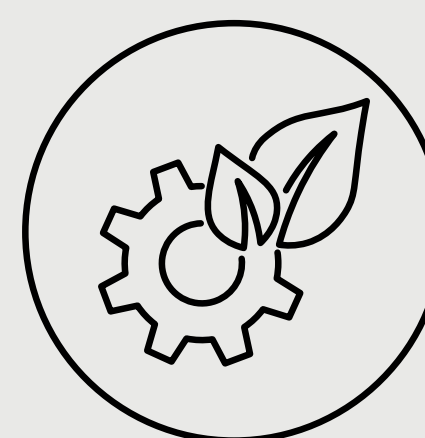
COOLMAX® and LYCRA® are trademarks of The LYCRA® Company



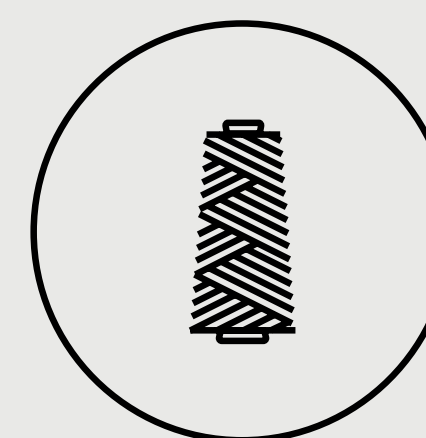
El 18% de la fibra es de origen vegetal



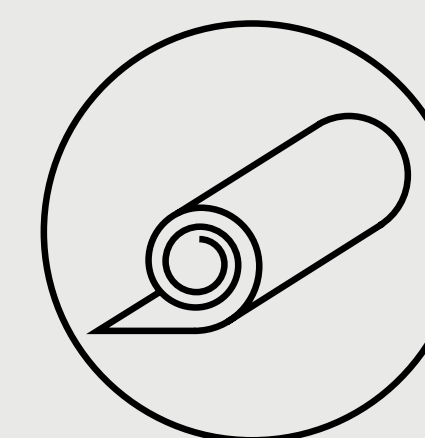
El 50% del contenido de la fibra es PET reciclado



Procesos de producción eco-responsables.



Hilo



Tejidos sostenibles fabricados con LYCRA® tecnología T400® EcoMade



Mismo rendimiento que la LYCRA®
Comodidad y libertad de movimiento
Mayor sostenibilidad
Reducción de residuos

La fibra LYCRA® EcoMade se basa en la recuperación y reutilización de fibra de preconsumo, hecho que favorece una economía circular.

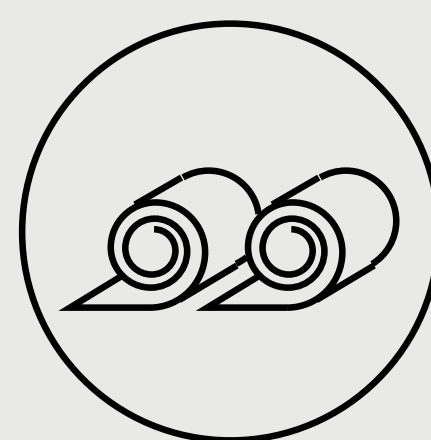
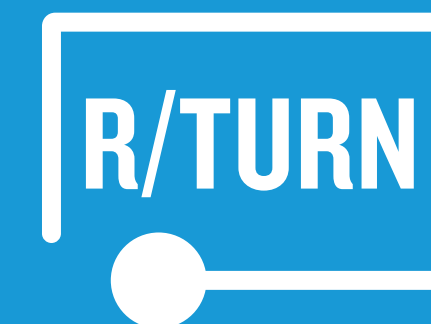
Santanderina es uno de los socios exclusivos de The LYCRA Company en las cadenas de distribución Lycra® Ecomade, Lycra® T400® EcoMade y Coolmax® EcoMade. Esta cooperación es una garantía de calidad, trazabilidad y transparencia.



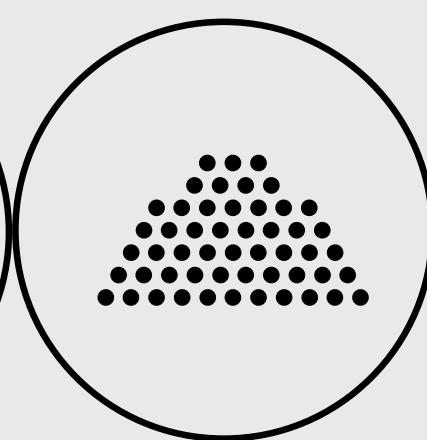
TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923

The LYCRA Company

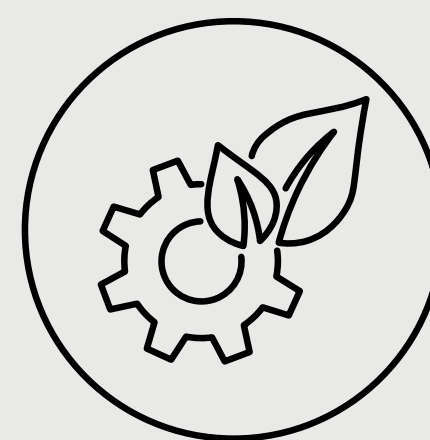
COOLMAX® and LYCRA® are trademarks of The LYCRA® Company



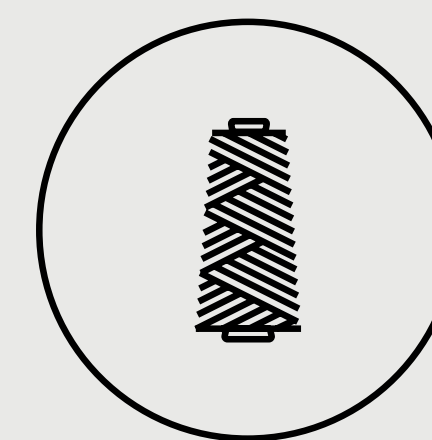
Residuos
precon-
sumo de fibra
LYCRA®



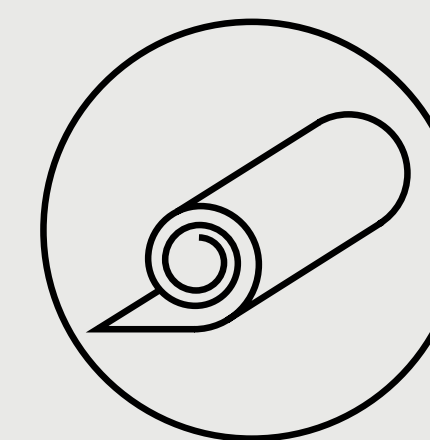
Fibra virgen
en concen-
traciones
específicas



Procesos de
producción eco-
responsables.



Hilo



Tejidos sostenibles de
denim fabricados con
la tecnología LYCRA®
EcoMade



TEXTIL
SANTANDERINA
SINCE 1923



SUSTAINABLE
DEVELOPMENT **GOALS**

