Erasmus Mundus master's degree in Science in Fire Safety Engineering (IMFSE)

ESCUELA DE INGENIERÍA DE BARCELONA ESTE (EEBE)

El Erasmus Mundus master's degree in Science in Fire Safety Engineering prepara a los estudiantes para actividades profesionales dentro del campo en evolución de la ingeniería de seguridad contra incendios. Obtendrás un amplio conocimiento de alto nivel gracias a la experiencia conjunta de tres socios con un papel líder en la investigación y la educación en FSE en Europa. Tienes la posibilidad de cambiar tu lugar de estudio cada semestre.

Cofinanciado por la Unión Europea

DATOS GENERALES

Duración e inicio

2 cursos académicos, 120 créditos ECTS

Horarios y modalidad

Presencial

Idiomas

Inglés

Información sobre el uso de lenguas en el aula y los derechos lingüísticos de los estudiantes.

Lugar de impartición

Escuela de Ingeniería de Barcelona Este (EEBE)

Título oficial

Inscrito en el registro del Ministerio de Ciencia, Innovación y Universidades

ACCESO

Requisitos generales

Requisitos académicos de acceso a un máster

Plazas de nuevo ingreso

15

Preinscripción

Este máster inteuniversitario no está coordinado por la UPC. Hay que realizar la preinscripción en la siguiente universidad coordinadora:

Universiteit Ghent

PLAN DE ESTUDIOS

SALIDAS PROFESIONALES

Salidas profesionales

- Empresas de consultoría de protección contra incendios.
- Oficinas de diseño de estabilidad estructural y/o equipamiento técnico de edificios.
- Oficinas de arquitectos.
- Servicios de prevención de incendios de las grandes ciudades.
- Responsable de prevención de incendios en la industria.
- Departamentos de prevención de los cuerpos de bomberos.
- Industria de equipos de protección contra incendios.
- Expertos en incendios en compañías de seguros.
- Expertos en incendios de organismos gubernamentales.
- Laboratorios de ensayo de normas.
- Consultorías de evaluación del impacto ambiental.
- Organizaciones de salud y seguridad.
- Institutos de investigación y educación.

Competencias

Competencias transversales

Las competencias transversales describen aquello que un titulado o titulada es capaz de saber o hacer al concluir su proceso de aprendizaje, con independencia de la titulación. **Las competencias transversales establecidas en la UPC** son la capacidad de espíritu empresarial e innovación, sostenibilidad y compromiso social, trabajo en equipo, uso solvente de los recursos de información, conocimiento de una tercera lengua (preferentemente el inglés) y perspectiva de género.

SELLOS DE CALIDAD

Consulta los indicadores de calidad de la titulación en el portal Estudios Universitarios de Cataluña de la Agencia para la Calidad del Sistema Universitario de Cataluña. Podrás conocer, entre otros, los resultados de la evaluación de los estudios, el grado de satisfacción de los estudiantes o los datos de inserción laboral de los titulados y tituladas.
Más información

ORGANIZACIÓN ACADÉMICA

Programa europeo
Erasmus Mundus

Centro docente UPC
Escuela de Ingeniería de Barcelona Este (EEBE)

Instituciones participantes
Universitat Politècnica de Catalunya (UPC)
ETH Zurich
Lund University
Universiteit Ghent - universidad **coordinadora**
University of Edinburgh
University of Maryland
University of Queensland
University of Science and Technology of China

Responsable académico del programa
Eulàlia Planas

WEB DEL MÁSTER