

## NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE



UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA  
BARCELONATECH  
Servei de Prevenció de Riscos Laborals

# SOLDADURA CON HILO DE ESTAÑO

CÓDIGO

NSH/218

Fecha:

Abril de 2012

Revisión:

00

Página:

1 de 2

## DESCRIPCIÓN DE LA SOLDADURA CON HILO DE ESTAÑO

La soldadura con hilo estaño consiste en **unir dos fragmentos de metal** (habitualmente cobre, latón o hierro) **mediante un metal de aportación** (habitualmente estaño) con la finalidad de procurar una continuidad eléctrica entre los metales que se van a unir.

Esta unión debe ofrecer la menor resistencia posible al paso de la corriente eléctrica (se trata de obtener una unión eléctrica óptima).



## RECOMENDACIONES GENERALES

1. Mantener la zona de trabajo bien ventilada.
2. No mojar el aparato y tampoco usarlo en ambientes húmedos.
3. No tocar la punta del soldador cuando está caliente, ya que puede estar a una temperatura de unos 350 °C. Cambiar la punta del soldador cuando esté frío.
4. No utilizar el soldador en presencia de gas o materiales inflamables ni en ambientes en los que haya peligro de incendio o explosión.
5. La tensión indicada en la placa de identificación aplicada al soldador debe ser la misma de la red de alimentación eléctrica a la que se le conectará.
6. Para afilar las puntas de los soldadores, usar una lima.

## EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI) A UTILIZAR

Es obligatorio utilizar **gafas de protección** en la utilización del equipo de soldadura con hilo de estaño.



Protecció obligatòria  
de la vista

# NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE



UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA  
BARCELONATECH  
Servei de Prevenció de Riscos Laborals

## SOLDADURA CON HILO DE ESTAÑO

CÓDIGO

NSH/218

Fecha:

Abril de 2012

Revisión:

00

Página:

2 de 2

### ANTES DE SOLDAR

Comprobar que:

- ✓ La punta esté bien estañada.
- ✓ Las piezas a soldar estén totalmente limpias y preferentemente pre-estañadas.



### DURANTE LA SOLDADURA

- ✓ Cuando se desee enfriar el soldador o durante pequeñas pausas en el proceso, apoyar el soldador en el **soporte específico**. (Fig.1)
- ✓ Usar un **extractor para humos de soldadura** (Fig. 2) para evitar su inhalación.
- ✓ Al finalizar la soldadura, **desconectar el equipo de la corriente eléctrica**. Antes de guardar el soldador, dejar enfriar la punta.



Fig. 1



Fig. 2

### MANTENIMIENTO, ORDEN Y LIMPIEZA

- ✓ Para realizar un cambio de punta o cualquier otro tipo de mantenimiento del soldador, desconectar el equipo de la corriente eléctrica y esperar a que se enfríe.
- ✓ Extraer periódicamente la punta de soldadura (cuando el soldador está frío) y limpiar los residuos de soldadura.
- ✓ Para la limpieza de las puntas, utilizar la esponja húmeda que llevan los apoyos. Es necesario utilizar sólo agua desionizada para humedecer la esponja. Si se utiliza agua normal es muy probable que la punta se ensucie con las sales disueltas que hay en el agua.
- ✓ Si la punta ha estado mucho tiempo sin ser estañada, utilizar un cepillo metálico adecuado adaptable a los soportes, para eliminar el óxido y la suciedad.