



# PROCEDIMENTS SEGURS DE TREBALL D'EQUIPS DE TREBALL

 <b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES</b>	<b>TRONÇADORA FAT</b>												
 <b>Servei de Prevenció de Riscos Laborals</b> <b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA</b>	CAMPUS	<b>NORD</b>	CENTRE	<b>ETSECCPB</b>			<b>2</b>	<b>5</b>	<b>0</b>				
	DEPARTAMENT			<b>ENGINYERIA DE LA CONSTRUCCIÓ (DEC)</b>			<b>7</b>	<b>0</b>	<b>6</b>				
	LABORATORI / TALLER / SECCIÓ			<b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES (LTE)</b>									
CODI	<b>PdT/E/706.250.027</b>		EDIFICI	<b>C1</b>	PLANTA	<b>S1</b>	NÚM. PORTA	Data:	<b>Gener de 2006</b>	Revisió:	<b>01</b>	Pàgina:	<b>1 de 4</b>

## DESCRIPCIÓ DE LA TRONÇADORA FAT

Una tronçadora es similar a una serra de cinta, el que canvia és que la serra es troba al bastidor superior i es mou per l'acció de la mà mitjançant una palanca. La peça a tallar es troba fixada sobre una taula o en el banc. El tall es realitza amb l'ajuda d'una palanca accionada per l'operari. La seva principal utilitat és per a tallar: barres, tubs, perfils, peces llargues,...

Hi ha dos tipus principals de serres tronçadores: de disc o amb serra de cinta. En el cas del LTE és tracta d'una serra de cinta.





## RECOMANACIONS GENERALS

- S'ha de comprovar el nivell de líquid refrigerant (taladrina) i assegurar-se de que la cinta es troba correctament tensada i a punt per al seu ús
- Cal assegurar-se de l'alineació de les guies.
- El circuit elèctric de la màquina haurà d'estar connectat al terra.
- Les comprovacions, mesures, correccions, substitucions de peces, hauran de ser realitzades amb la màquina completament parada.
- Els riscos específics a tenir en compte són: risc de talls i amputacions per contactes amb la serra, d'atrapades, de contacte elèctric i projeccions de partícules.
- Els elements de transmissió han d'estar completament protegits, impedit que es posin en contacte amb parts del cos.
- Hem d'assegurar-nos de que les parts de transmissió es troben correctament consignades.



# PROCEDIMENTS SEGURS DE TREBALL D'EQUIPS DE TREBALL



 <b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES</b>		<h2 style="color: red;">TRONÇADORA FAT</h2>									
 <b>Servei de Prevenció de Riscos Laborals</b> <b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA</b>		CAMPUS <b>NORD</b>			CENTRE <b>ETSECCPB</b>				<b>2</b>	<b>5</b>	<b>0</b>
		DEPARTAMENT <b>ENGINYERIA DE LA CONSTRUCCIÓ (DEC)</b>						<b>7</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	
		LABORATORI / TALLER / SECCIÓ <b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES (LTE)</b>									
CODI	<b>PdT/E/706.250.027</b>	EDIFICI <b>C1</b>	PLANTA <b>S1</b>	NÚM. PORTA	Data: <b>Gener de 2006</b>	Revisió: <b>01</b>	Pàgina: <b>2 de 4</b>				

## EQUIPS DE PROTECCIÓ INDIVIDUAL (EPI's) A UTILITZAR

- S'utilitzaran ulleres de protecció contra impactes, sobretot quan es mecanitzen materials durs, fràgils,...
- Si alguna vegada s'introdueix algun cos estrany a l'ull, no s'ha de refregar, s'ha de netejar amb aigua neta de forma abundant després s'ha de cobrir amb una gasa neta i acudir a un centre d'assistència més proper.
- Per a posar els objectes a la màquina (i també per a retirar-los), s'ha de fer amb uns guants de protecció. Les llimadures, restes de materials,... mai s'han de treure amb la mà (i prèviament s'ha de parar la màquina completament). No portar guants amb la màquina engegada (degut als riscos per atrapades).
- S'usarà calçat de seguretat que protegeixi contra la caiguda de peces pesades, amb puntera reforçada i sola de goma amb un dibuix ben marcat.
- S'haurà de portar roba ajustada i sobretot amb les mànigues cenyides.
- Durant les operacions amb la màquina, s'hauran de portar protectors auditius homologats (per a reduir l'impacte sonor), tal com indica la *valoració d'exposició al soroll* realitzada pel servei de prevenció de Midat Mútua.



# PROCEDIMENTS SEGURS DE TREBALL D'EQUIPS DE TREBALL

 <b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES</b>		<b>TRONÇADORA FAT</b>										
 Servei de Prevenció de Riscos Laborals UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA		CAMPUS	<b>NORD</b>		CENTRE	<b>ETSECCPB</b>		2	5	0		
		DEPARTAMENT		<b>ENGINYERIA DE LA CONSTRUCCIÓ (DEC)</b>						7	0	6
		LABORATORI / TALLER / SECCIÓ		<b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES (LTE)</b>								
CODI	<b>PdT/E/706.250.027</b>	EDIFICI	<b>C1</b>	PLANTA	<b>S1</b>	NÚM. PORTA	Data: <b>Gener de 2006</b>	Revisió: <b>01</b>	Pàgina: <b>3 de 4</b>			

## ABANS DE TALLAR

Abans de posar la màquina en marxa, es realitzaran les comprovacions següents:

- Llegir i entendre bé les instruccions per al seu funcionament, protocols d'ús i sistemes de seguretat. En cas de dubte, parlar amb el tècnic responsable.
- Revisar el nivell de líquid refrigerant (veure punt específic).
- Eliminar la viruta/objectes que es puguin trobar a la superfície de treball.
- Cal saber on es troba el botó de parada automàtica (per si s'ha de fer servir). La seva posició es veu a la foto adjunta.
- Revisar l'estat de la cinta i tensar-la si convé (ja que davant una parada prolongada de la màquina, aquesta s'ha de destensar).
- S'ha de comprovar que la serra i la seva velocitat de gir sigui la adequada per a la peça a tallar (mirant les fulles tècniques que hi ha a les instruccions d'ús).
- Comprovar l'estat de desgast de la serra
- No forçar la màquina tallant peces no adequades per a les seves especificacions.
- Assegurar-se de que les carcasses de protecció i resguards de la transmissió estan correctament col·locats.
- Mirar l'estat de les connexions elèctriques.

## DURANT EL TALLAT

- Totes les operacions de comprovació, ajustament, s'han de realitzar amb la màquina totalment parada: canviar l'eina, mesurar l'acabat, netejar, ajustar proteccions, situar o dirigir el raig de taladrina (lubricant), abandonar el lloc de treball,...
- L'operari s'ha de mantenir de manera segura, el més separat possible de les parts que giren.
- El ritme de tallat de la peça, s'ha de fer segons la pressió que faci l'operari amb la mà, per això cal veure que la pressió sigui l'adequada a la peça a mecanitzar.
- Les mans s'han de situar el més allunyat possible de la serra.
- Si la peça a mecanitzar té unes dimensions longitudinals grans (canonades, tubulars, perfils,...) s'hauran de mecanitzar recolzades damunt del bastidor, per tal d'evitar la caiguda d'aquesta quan es talla.



Botó parada d'emergència



Recolzament peces mecanitzat



# PROCEDIMENTS SEGURS DE TREBALL D'EQUIPS DE TREBALL

 <b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES</b>	<b>TRONÇADORA FAT</b>													
	CAMPUS	<b>NORD</b>		CENTRE	<b>ETSECCPB</b>					<b>2</b>	<b>5</b>	<b>0</b>		
 <b>Servei de Prevenció de Riscos Laborals</b> <b>UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA</b>	DEPARTAMENT				<b>ENGINYERIA DE LA CONSTRUCCIÓ (DEC)</b>						<b>7</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	
	LABORATORI / TALLER / SECCIÓ				<b>LABORATORI DE TECNOLOGIA D'ESTRUCTURES (LTE)</b>									
CODI	<b>PdT/E/706.250.027</b>			EDIFICI	<b>C1</b>	PLANTA	<b>S1</b>	NÚM. PORTA	Data:	<b>Gener de 2006</b>	Revisió:	<b>01</b>	Pàgina:	<b>4 de 4</b>

## MANTENIMENT, ORDRE I NETEJA

1. La màquina haurà de mantenir-se en bon estat de conservació, neta i correctament greixada.
2. Igualment s'ha de tenir compte l'ordre, neteja i conservació de les eines, utilitatge i accessoris que s'hauran de guardar: Les fustes que utilitzem per a falcar la peça, s'han de posar a la caixa situada a mà esquerra (veure foto adjunta 1). Les restes de perfils metàl·lics s'han de posar als estants situades al darrera de la màquina (foto adjunta 2). Les restes de peces mecanitzades s'han de dipositar a la caixa situada a mà dreta de la màquina (foto adjunta 2)
3. La zona de treball i les immediacions de l'equip hauran d'estar netes i lliures d'obstacles. Per eliminar les taques d'oli, fer servir catifes absorbents.
4. Els objectes caiguts escampats poden provocar ensopegades i rrelliscades perilloses, per la qual cosa hauran de ser recollits abans de que això succeeixi.
5. Les virutes s'han de retirar amb regularitat, sense esperar al final de la jornada, i amb la màquina completament aturada.
6. Tant les peces en brut com les ja mecanitzades han d'apilar-se de forma segura i ordenada, o bé utilitzar contenidors adequats si les peces són de petita mida. No hi ha d'haver materials apilats darrera de l'usuari.
7. Les avaries de tipus elèctric de la màquina, sols poden ser investigades i reparades per personal especialitzat: a la menor anomalia d'aquest tipus desconnecti la màquina, posi un cartell de "MÀQUINA ESPATLLADA" i avisi al personal especialitzat. Per a la desconnexió elèctrica de la màquina s'ha de desendollar. La situació d'aquest element es veu a la foto 3.
8. Les conduccions elèctriques han d'estar protegides contra talls i danys produïts per les llimadures i/o eines. Durant les reparacions, col·loqui a l'interruptor principal un cartell de "NO TOCAR-PERILL-HOMES TREBALLANT". Si fos possible, posi un cadenat a l'interruptor principal o tregui els fusibles.

### OLIS DE MECANITZAT / VIRUTES

Per a evitar el desgast de les eines, provocat per l'augment de la Temperatura (degut al fregament), s'utilitzen els "olis de tall" (olis purs+aditiu+aigua). Els riscos que comporta la seva utilització, són deguts als contactes amb productes químics, que poden provocar reaccions al·lèrgiques i dermatitis, i perill de rrelliscades, degut a la formació de tolls d'oli al terra del taller

La prevenció a adoptar, serà:

- Es recomana als usuaris que no treballin (ho facin protegits) amb ferides o esgarrapades a les mans.
- No s'abandonarà l'oli als recipients de recollida durant molt de temps (sobretot en èpoques caloroses, degut al creixement microbiològic, es procedirà a una neteja regular L'oli usat es recollirà en un recipient adequat, i s'haurà de veure que no caigui al terra i formi tolls.
- A l'acabar la feina, els usuaris es netejaran les mans amb aigua i detergent neutre o sabó.

Cal disposar de la fitxa de seguretat del producte per tal de conèixer les característiques i les mesures de prevenció específiques a adoptar en la seva manipulació i en el cas de fuites i emergència.



Foto 1



Foto 2

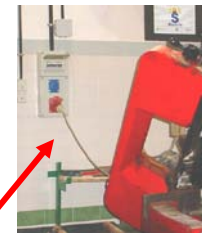


foto 3