

NORMES DE SEGURETAT I HIGIENE



UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Servei de Prevenció de Riscos Laborals

SOLDADURA AMB FIL D'ESTANY

CODI

NSH 218

Data:

Abril de 2012

Revisió:

00

Pàgina:

1 de 2

DESCRIPCIÓ DE LA SOLDADURA AMB FIL D'ESTANY

La soldadura amb fil estany consisteix en **unir dos fragments de metall** (habitualment coure, llautó o ferro) **mitjançant un metall d'aportació** (habitualment estany) amb la finalitat de procurar una continuïtat elèctrica entre els metalls que es van a unir.

Aquesta unió ha d'oferir la menor resistència possible al pas del corrent elèctric (es tracta d'obtenir una unió elèctrica òptima).



RECOMANACIONS GENERALS

1. Mantenir la zona de treball ben ventilada.
2. No mullar l'aparell i tampoc fer-ho servir en ambients humits.
3. No tocar la punta del soldador quan està calenta, ja que pot estar a una temperatura d'uns 350°C. Canviar la punta del soldador quan estigui fred.
4. No utilitzar el soldador en presència de gas o materials inflamables ni en ambients en els que hi hagi perill d'incendi o explosió.
5. La tensió indicada en la placa d'identificació aplicada al soldador ha de ser la mateixa de la xarxa d'alimentació elèctrica a la que se'l connectarà.
6. Per afilar les puntes dels soldadors, fer servir una llima.

EQUIPS DE PROTECCIÓ INDIVIDUAL (EPI's) A UTILITZAR

És obligatori utilitzar **ulleres de protecció** en la utilització de l'equip de soldadura amb fil d'estany.



Protecció obligatòria
de la vista

NORMES DE SEGURETAT I HIGIENE



UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA
BARCELONATECH
Servei de Prevenció de Riscos Laborals

SOLDADURA AMB FIL D'ESTANY

CODI

NSH 218

Data:

Abril de 2012

Revisió:

00

Pàgina:

2 de 2

ABANS DE SOLDAR

Comprovar que:

- ✓ La punta estigui ben estanyada.
- ✓ Les peces a soldar estiguin totalment netes i preferentment pre-estanyades.



DURANT LA SOLDADURA

- ✓ Quan es desitgi refredar el soldador o durant petites pauses en el procés, recolzar el soldador en el **suport específic**. (Fig.1)
- ✓ Fer servir un **extractor per a fums de soldadura** (Fig. 2) per a evitar la seva inhalació.
- ✓ Al finalitzar la soldadura, **desconnectar l'equip del corrent elèctric**. Abans de guardar el soldador, deixar refredar la punta.



Fig. 1



Fig. 2

MANTENIMENT, ORDRE I NETEJA

- ✓ Per a realitzar un canvi de punta o qualsevol altre tipus de manteniment del soldador, desconnectar l'equip del corrent elèctric i esperar a que es refredi.
- ✓ Extreure periòdicament la punta de soldadura (quan el soldador està fred) i netejar els residus de soldadura.
- ✓ Per a la neteja de les puntes, utilitzar l'esponja humida que duen els suports. És necessari utilitzar només aigua desionitzada per a humitejar l'esponja. Si s'utilitza aigua normal és molt probable que la punta s'embruti amb les sals dissoltes que hi ha en l'aigua.
- ✓ Si la punta ha estat molt temps sense ser estanyada, utilitzar un raspall metàl·lic adequat adaptable als suports, per a eliminar l'òxid i la brutícia.