

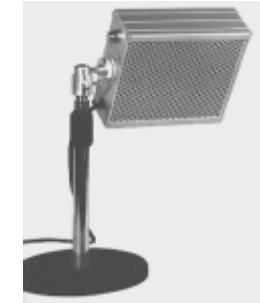


PROCEDIMENTS SEGURS DE TREBALL D'EQUIPS DE TREBALL

 Escola Politècnica Superior d'Enginyeria de Vilanova i la Geltrú UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA		<h2 style="color: red;">ESTACIÓ DE SOLDADURA ELÈCTRICA AMB FIL D'ESTANY</h2>						3	4	0			
 Servei de Prevenció de Riscos Laborals UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA		CAMPUS	VILANOVA	CENTRE	EPSEVG								
		DEPARTAMENT			SERVEIS TÈCNICS DE LABORATORIS (STL)								
		LABORATORI / TALLER / SECCIÓ			LABORATORI TÈCNIC I DE PRODUCCIÓ DE CIRCUITS IMPRESOS								
CODI	PdT/E/340.340.009	EDIFICI	VG1	PLANTA	1	NÚM. PORTA	L100	Data:	Octubre 2007	Revisió:	00	Pàgina:	1 de 3

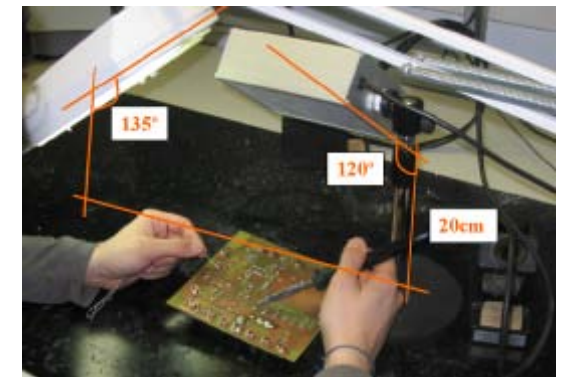
DESCRIPCIÓ DE L'ESTACIÓ DE SOLDADURA ELÈCTRICA AMB FIL D'ESTANY

L'equip de treball està format per dos soldadors de 50W i els seus corresponents suports, així també per dues fonts de control de temperatura (JBC 5120, IB 3210) amb les quals podrem elevar o reduir la temperatura a la que sotmetrem la nostra soldadura. Com a complementens tenim al nostre abast l'extractor per captar els fums de soldadura, i per a la il·luminació el focus mòbil.



RECOMANACIONS GENERALS

- Comprovar que el cable del soldador és suficientment llarg. A l'hora de soldar no ha d'estar mai tens.
- S'ha de mantenir la distància adequada entre el punt de soldadura i el nostre cos. Mantenint, sobretot, màxima precaució amb la cara (ulls i nas).
- Els fums de la soldadura contenen substàncies tòxiques, la inhalació de les quals pot resultar nociva. Per aquest motiu, els llocs on es soldi han d'estar ben ventilats, i és convenient disposar de sistemes d'aspiració localitzada que evacuin els fums nocius. Per això és necessari **col·locar un extractor a prop del punt de soldadura** per a l'evacuació de fums tòxics que es generen en el procés de soldadura. L'extractor de fums de soldadura absorbeix els fums tòxics a través d'un filtre de carbó actiu minimitzant la inhalació d'aquests i, d'aquesta forma, prevenir maldecaps, infeccions oculars i falta de son.
- Assegura't que el nivell d'il·luminació de la teva zona de treball és adequat i si no ho és fes servir el focus mòbil.
- Sempre que no s'estigui fent cap soldadura hem de deixar el soldador en el suport específic.
- Neteja les superfícies dels elements que s'han de soldar.



PROCEDIMENTS SEGURS DE TREBALL D'EQUIPS DE TREBALL

Escola Politècnica Superior d'Enginyeria de Vilanova i la Geltrú UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA		ESTACIÓ DE SOLDADURA ELÈCTRICA AMB FIL D'ESTANY											
		CAMPUS	VILANOVA	CENTRE			EPSEVG			3	4	0	
Servei de Prevenció de Riscos Laborals UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA		DEPARTAMENT					SERVEIS TÈCNICS DE LABORATORIS (STL)						
		LABORATORI / TALLER / SECCIÓ					LABORATORI TÈCNIC I DE PRODUCCIÓ DE CIRCUITS IMPRESOS						
CODI	PdT/E/340.340.009	EDIFICI	VG1	PLANTA	1	NÚM. PORTA	L100	Data:	Octubre 2007	Revisió:	00	Pàgina:	2 de 3

EQUIPS DE PROTECCIÓ INDIVIDUAL (EPI's) A UTILITZAR

No és necessària la utilització de cap equip de protecció individual (EPI) per les tasques descrites en aquest procediment.



ABANS DE SOLDAR

1. Revisar l'aïllament dels cables elèctrics abans de començar a soldar, rebutjant els que no estan en perfecte estat. Així també revisar el perfecte aïllament tèrmic del mànec que subjecta el soldador.
2. Comprovar que els cables no es creuen entre ells de manera que puguin provocar una situació de risc.
3. Per evitar tensions del cable i un consegüent lliscament de la ma cap a la punta del soldador, assegura't que l'àrea de soldadura es troba situada a una distància adequada.
4. Comprovar que no hi ha cap recipient obert amb líquid a prop de l'àrea de treball. Així tampoc cap material inflamable o volàtil.
5. Verificar que el soldador fon l'estany amb facilitat. En cas contrari variar la temperatura de la punta amb la font de control.
6. L'esponja de cautxú ha d'estar suficientment humida.

DURANT LA SOLDADURA

1. La base de soldar ha de ser suficient, sòlida, aïllant tèrmica i elèctrica i estar ben subjectada a la taula de treball.
2. Connectar l'extractor de fums de soldadura
3. Si s'ha de soldar o corregir l'orientació del component electrònic després d'haver-lo soldat, el manipularem amb unes pinces o algun tipus d'aïllant tèrmic per no causar-nos una cremada.
4. Després de cada soldadura vigilar de no tocar les pistes ni el punt on hem fet la soldadura ja que durant uns segons es trobarà a alta temperatura.
5. Entre soldadura i soldadura el soldador ha de romandre al suport.
6. Si hem acabat de soldar, abans d'abandonar el lloc de treball, hem d'assegurar-nos de desconnectar els aparells elèctrics (extractor de fums de soldadura, focus mòbil d'il·luminació, etc.) i també en el cas del soldador assegurar-nos que s'hagi refredat.

PROCEDIMENTS SEGURS DE TREBALL D'EQUIPS DE TREBALL

 Escola Politècnica Superior d'Enginyeria de Vilanova i la Geltrú UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA		ESTACIÓ DE SOLDADURA ELÈCTRICA AMB FIL D'ESTANY												
		CAMPUS	VILANOVA			CENTRE	EPSEVG			3	4	0		
 Servei de Prevenció de Riscos Laborals UNIVERSITAT POLITÈCNICA DE CATALUNYA		DEPARTAMENT			SERVEIS TÈCNICS DE LABORATORIS (STL)									
		LABORATORI / TALLER / SECCIÓ			LABORATORI TÈCNIC I DE PRODUCCIÓ DE CIRCUITS IMPRESOS									
CODI	PdT/E/340.340.009		EDIFICI	VG1	PLANTA	1	NÚM. PORTA	L100	Data:	Octubre 2007	Revisió:	00	Pàgina:	3 de 3

MANTENIMENT, ORDRE I NETEJA

- Conservar neta la punta del soldador constantment, amb una esponja de cautxú humida. No utilitzar cap sistema abrasiu, perquè això la faria malbé.
- Al netejar la zona de treball, comprovar que els **aparells** elèctrics estiguin **desendollats** per que no causin algun curt circuit i ens assegurarem que **el soldador estigui fred**.
- Tenir en compte de no utilitzar cap producte de neteja abrasiu.
- En cas d'utilitzar algun producte inflamable comprovar que no queda rastre al lloc de treball.
- Comprovar al començament de cada soldadura si hi ha cables pelats o en procés de deteriorament. També l'estat dels endolls i que no hi hagi cap filferro a la vora d'aquests. Aviseu al servei tècnic si és necessari.
- Quan els treballs de soldadura s'hagin d'interrompre durant un cert període desconnectarem les fonts d'alimentació dels aparells.
- Si l'extractor ha perdut potència contactar amb el servei tècnic (SAT) per a que puguin comprovar el filtre.
- Finalment recollir els aparells i netejar la zona de treball per deixar-la en condicions de tornar a ser utilitzada.
- Netejar i assecar també l'esponja.

Nº Telèfon SAT: (93) 896 77 19

